

池州塑料废气治理方案 有机车间废气净化装置 JDSU-68

产品名称	池州塑料废气治理方案 有机车间废气净化装置 JDSU-68
公司名称	常州蓝阳环保设备有限公司
价格	26990.00/套
规格参数	品牌:蓝阳环保 加工定制:非标定制 产地:江苏常州
公司地址	常州市新北区罗溪镇王下村民营工业园58号
联系电话	13585459000 13585459000

产品详情

塑胶在生产过程中都存在着成形、吸朔、注朔机、阻燃塑料、注塑加工、注塑等生产流程，但这些加工工艺都会产生大量复合型工业废气。所形成的有机废气大致可分为塑胶可吸入颗粒物（塑料粉尘）和挥发物有机废气（VOCs）。那对于塑胶有机废气如何处理，有什么处理办法呢？

2.塑料废气处理方式

塑胶有机废气主要成份有粉尘的烟尘、工业废气，针对细颗粒物烟尘选用喷洒清洗就可以清除，可是对于塑胶有机废气治理方式,普遍主要包括吸附法、正离子净化处理法、燃烧法、UV光氧催化净化处理法等，下边天浩洋环保小编详解塑料废气处理方式。

（1）吸附法

吸附法运用吸收剂（活性炭、硅橡胶、碳分子筛等）对有机废气中有机化学成分高效吸附特性，使丁酮有机废气根据吸收剂层后足以净化处理。常见的吸附技术性所采用的吸附物质是活性炭（杆状或颗粒炭）。吸附法净化率高（伴随着吸收剂的饱和状态，净化率逐渐下降）、运行费用高（拆换吸收剂成本很高）、项目投资成本费用低、给自然环境产生固体废物的二次污染。现阶段广泛应用于狂风量、较低浓度的（800mg/m³）、无细颗粒物、无黏性物、常温下的较低浓度的有机废气净化解决。

（2）正离子净化处理法

正离子净化处理法运用介质阻挡放电环节中，正离子体里面造成含有非常高化学活性的颗粒，如电子器件、正离子、氧自由基和高自旋分子结构等，丁酮有机废气里的污染物和这些具有较强能量活性基团发生化学反应，终转化为CO₂和H₂O等成分，以达到净化废气的效果。目前市面上许多低温等离子体明面上是电力工程有机废气，实际上是电离空气造成活性氧，充分利用活性氧的氧化能力去进行有机废气处理。低温等离子体的充放电性能和空气中的湿度有非常大的关联，环境湿度越多能源消耗越多，很多动能能被水分消化吸收，从而减少水解实际效果。应用低温等离子体处理废气，有机废气立即通过充放电

系统软件，针对可燃性气体带来极大的安全风险，易造成火灾事故等重大事故。

(3) 燃烧法

燃烧法只能在有机废气在高温下及气体充裕的条件下开展充分燃烧，分解成CO₂和H₂O。燃烧法适用于各种工业废气，可分为立即点燃、热力燃烧和催化燃烧装置。

排放浓度超过5000mg/m的高浓有机废气一般采用立即燃烧法，此方法将VOCs有机废气做为燃料开展点燃，燃烧温度一般控制在1100℃，处理能力高，能够达到95%—99%。

热力燃烧法适用于解决浓度值在1000—5000 mg/m的有机废气，选用热力燃烧法，有机废气中VOCs浓度值比较低，需要用到别的燃料或助燃气体，热力燃烧所需要的环境温度较立即点燃低，约为540—820℃。燃烧法解决VOCs有机废气处理工作效率高，但VOCs有机废气若带有S、N等元素，点燃时产生的有机废气立即排放也会导致二次污染。

(4) UV光氧催化净化处理法

UV光氧催化净化处理法通过运用UV-D 波长里的真空泵紫外光（光波长 170-184.9nm），毁坏工业废气分子的离子键，使其裂化产生游离态的原子或官能团（C*、H*、O*等）；并且通过裂化混和空气中氧气，使其产生分散的氧分子同时结合形成活性氧【UV + O₂ → O-O* (臭氧) O₂ O₃(活性氧)】。具备氧化能力的活性氧（O₃）与工业废气分子结构被裂化形成的原子发生氧化反应，产生 H₂O 和 CO₂。全部化学反应过程不得超过 0.1 秒，净化的目的与有机废气分子的键能、有机废气浓度值及其氧气含量相关。所有净化处理全过程不用使用任何化学助剂或是独特约束条件。

UV光氧催化净化处理法具备高效率处理能力，可以达到95%之上；适应能力强，可融入中较低浓度的，空气量，不一样工业废气及其恶臭气体物质净化处理；商品质量稳定，运作安全可靠，每日可24钟头连续运行；使用成本低，机器设备能源消耗低，不用专职人员管理方法和维护，仅需作定期维护。UV光打因选用光氧催化基本原理，控制模块采用防爆解决，减少安全风险，防火安全、防爆型、耐腐蚀特性高，设备平安稳定，尤其适用于油田(气)田、石油化工设备、制药业等防爆要求强的领域。