

清远富士FUJI触摸屏维修

产品名称	清远富士FUJI触摸屏维修
公司名称	广州腾鸣自动化控制设备有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区钟村镇屏山七亩大街3号
联系电话	15915740287

产品详情

清远富士触摸屏维修 英德富士触摸屏维修 清新富士触摸屏维修 有大量二手配件，能当天修好

清远腾鸣自动化控制设备有限公司

清远腾鸣清新办事处

地址：广州市番禺区钟村镇105国道路段屏山七亩大街3号（新光高速汉溪长隆路口附近，距离顺德不到5公里）

腾鸣自动化公司地址处于105国道旁边，对于佛山，顺德，南海，三水，高明，中山，珠海，肇庆，江门等地的客户亲自送货上门检修，交通极其方便！欢迎广大新老客户莅临工维自动化指导工作！

清远是地级市，目前管辖清城区、清新县、阳山县、佛冈县、连山壮族瑶族自治县、连南瑶族自治县，代管英德市、连州市

英东工业园区、奄美工业村、太平工业园、太和工业园、铝型材工业城、科技工业城、建滔工业城、建材陶瓷工业城、浩良工业城、雄兴工业城、台湾工业园 民营科技工业园、毅力工业城、生态医药城

一，免出差费，不收取任何出差服务费

二，维修报价制度规范（维修行业报价规范的倡议者、表率者）

三，无电气图纸资料也可维修

四，高校合作单位

五，行业协会副理事长单位

（不必犹豫顾虑，拿起电话给李工打个电话咨询交流一下吧。能不能修，修不修得了，维修时间要多久，维修费用大概多少，等等疑问，都将不再是疑问了）

（1、我司工程师上门检测不收取任何出差费。2、客户寄来或送来我司检测的设备，如若不同意维修报价，我司也不会收取任何检测费用）。

维修触摸屏品牌：

parker触摸屏维修、LAUER触摸屏维修、BECKHOFF触摸屏维修、Resotec触摸屏维修、LASKA触摸屏维修、Cutler Hammer触摸屏维修、AUTOSPLICE触摸屏维修、unitronics触摸屏维修、SUTRON触摸屏、Eisenmann触摸屏维修、UNIOP触摸屏维修、spn触摸屏维修、M2I触摸屏维修、NESLAB RPC触摸屏维修、STAHL触摸屏维修、PILZ触摸屏维修、QUICKPANEL触摸屏维修、REDLION触摸屏维修、BEIJER触摸屏维修、hitachi触摸屏维修、koyo触摸屏维修、rkc触摸屏维修、CONTEC触摸屏维修、idec触摸屏维修、KOMATSU触摸屏维修、YAMATAKE触摸屏维修、moeller触摸屏维修、patlite触摸屏维修、keba触摸屏维修、博世力士乐触摸屏维修、AB触摸屏维修、三洋触摸屏维修、白光触摸屏维修、富士触摸屏维修、海泰克触摸屏维修、三菱触摸屏维修、台达触摸屏维修、ABB触摸屏维修、ESA触摸屏维修、欧姆龙触摸屏维修、施耐德触摸屏维修、proface触摸屏维修、西门子触摸屏维修、B&R触摸屏维修、松下触摸屏维修、基恩士触摸屏维修、威纶通触摸屏维修、eview触摸屏维修、GARVENS触摸屏维修、WEINVIEW触摸屏维修、SIMATIC PANEL触摸屏维修、伊顿触摸屏维修、KURTZ触摸屏维修、DIGITECEVTON触摸屏维修、CYBELEC触摸屏维修、KRONES触摸屏维修、BACHMANN触摸屏维修

富士触摸屏维修常见故障：上电无显示，运行报警，无法与电脑通讯，触摸无反应，触控板破裂，触摸玻璃，上电黑屏，上电白屏等故障。

节一般规定

第6.1.1条电缆（线）敷设前，应做外观及导通检查，并用直流500伏兆欧表测量绝缘电阻，其电阻值不应小于5兆欧；当有特殊规定时，应符合其规定。

第6.1.2条线路应按短途径集中敷设、横平竖直、整齐美观，不宜交叉。

第6.1.3条线路不应敷设在易受机械损伤、有腐蚀性介质排放、潮湿以及有强磁场和强静电场干扰的区域。当无法避免时，应采取保护或屏蔽措施。

第6.1.4条线路不应敷设在影响操作，妨碍设备检修、运输和人行人的位置。

第6.1.5条当线路周围环境温度超过65℃时，应采取隔热措施；处在有可能引起火灾的火源场所时，应加防火措施。

第6.1.6条线路不宜平行敷设在高温工艺设备、管道的上方和具有腐蚀性液体介质的工艺设备、管道的下方。

第6.1.7条线路与绝热的工艺设备、管道绝热层表面之间的距离应大于200毫米，与其他工艺设备、管道表面之间的距离应大于150毫米。

第6.1.8条架空敷设的线路从户外进入室内时，应有防水措施。

第6.1.9条线路的终端接线处以及经过建筑物的伸缩缝和沉降缝处，应留有适当的余度。

第6.1.10条线路不应有中间接头，当无法避免时，应在分线箱或接线盒内接线，接头宜采用压接；当采用焊接时应用无腐蚀性的焊药。补偿导线宜采用压接。同轴电缆及高频电缆应采用专用接头。

第6.1.11条敷设线路时，不宜在混凝土梁、柱上凿安装孔，在防腐的厂房内不应破坏防腐层。

第6.1.12条线路敷设完毕，应进行校组及标号，并按本规范第6.1.1条的规定，测量绝缘电阻。

第6.1.13条测量线路绝缘电阻时，必须将已连接上的仪表设备及元件断开。

第6.1.14条在线路的终端处和地下人井处，应加标志牌；地下埋设的线路，应在其正上方地面上加标检；标志牌和标桩应坚固、明显、防腐蚀，其上的字迹应清晰、不易脱落。

第二节 支架的安装

第6.2.1条制作支架时应将材料矫正、平直。切口处不应有卷边和毛刺。制作好的支架应牢固、平正、尺寸准确。

第6.2.2条安装支架时，应符合下列规定。

一、在金属结构上和混凝土构筑物的预埋件上，应采用焊接固定。

二、在混凝土上，宜采用膨胀螺栓固定。

三、在不允许焊接支架的工艺管道上，应采用“U”型螺栓或卡子固定。

四、在允许焊接支架的金属工艺设备、管道上，可采用焊接固定。当工艺设备、管道与支架不是同一种材质或需要增加强度时，应预先焊接一块与工艺设备、管道材质相同的加强板后，再在其上面焊接支架。

五、支架应固定牢固、横平竖直、整齐美观。在同一直径段上的支架间距应均匀。

六、支架安装在有坡度的电缆沟内或建筑物构架上时，其安装坡度应与电缆沟或建筑物构架的坡度相同；安装在有弧度的设备或构架上时，其安装弧度应与设备或构架的弧度相同。

第6.2.3条支架不应安装在具有较大振动、热源、腐蚀性液滴及排污沟道的位置；也不宜安装在具有高温、高压、腐蚀性及易燃易爆等介质的工艺设备、管道以及能移动的构筑物上。

第6.2.4条水平安装的汇线槽及保护管用的金属支架间距宜为2米，在拐弯处、终端处及其他需要的位置可适当减小间相；垂直安装时可适当增大间里。

第6.2.5条电缆支架间距宜为：当电缆水平敷设时为0.8米，垂直敷设时为1.0米。

第三节 汇线槽的安装

第6.3.1条制作好的汇线槽应平整，内部光洁、无毛刺，加工尺寸准确。

第6.3.2条汇线槽采用焊接连接时应牢固，不应有显著变形。

第6.3.3条 汇线槽采用螺栓连接或固定时，宜用平滑的半回头螺栓，螺母应在汇线槽的外侧，固定应牢固。

第6.3.4条 汇线槽的安装应横平竖直，排列整齐，其上部与天花板（或楼板）之间应留有便于操作的空间。垂直排列的汇线槽拐弯时，其弯曲弧度应一致。

第6.3.5条 槽与槽之间、槽与仪表盘（箱）之间、槽与盖之间、盖与盖之间的连接处，应对合严密。

第6.3.8条 汇线槽安装在工艺管架上时，宜在工艺管道的侧面或上方。

注：对于高温管道，不应在其上方。

第6.3.7条 汇线槽拐直角弯时，其小的弯曲半径不应小于相内粗电缆外径的10倍。

第6.3.8条 当直接由汇线槽内引出电缆时，应用机械加工方法开孔，并采用合适的护圈保护电缆。

第6.3.5条 汇线槽应有排水孔。

第6.3.10条 汇线槽的直线长度超过50米时，宜采取热膨胀补偿措施。