

新型【肉类加工厂污水处理设备】简介

产品名称	新型【肉类加工厂污水处理设备】简介
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

产品详情

新型【肉类加工厂污水处理设备】简介

肉类加工厂污水处理设备采用A-O工艺来处理污水，其优越性是除了使有机污染物得到降解之外，还具有一定的脱氮除磷功能。A/O工艺将前段缺氧段和后段好氧段串联在一起，在缺氧段异养菌将污水中的淀粉、纤维、碳水化合物等悬浮污染物和可溶性有机物水解为有机酸，使大分子有机物分解为小分子有机物，不溶性的有机物转化成可溶性有机物，当这些经缺氧水解的产物进入好氧池进行好氧处理时，可提高污水的可生化性及氧的效率；在缺氧段，异养菌将蛋白质、脂肪等污染物进行氨化游离出氨，在充足供氧条件下，自养菌的硝化作用将NH₃-N氧化为硝酸根，通过回流控制返回至A池，在缺氧条件下，异养菌的反硝化作用将NO₃-还原为分子态氮完成C、N、O在生态中的循环，实现污水无害化处理。

肉制品加工污水水质特点：具有水量大、排水集中、COD浓度高、杂质和悬浮物多、可生化性好等特点，另外它与其他高浓度有机污水的不同在于它的NH₃-N浓度较高(约120 mg/l)，因此在工艺设计中应充分考虑NH₃-N对污水处理造成的影响。

参数及具体意义：

肉制品加工污水属高有机物、高悬浮物污水，考虑到拟建工程工艺特点，待宰生猪空腹观察，粪水排放量少，同类工程调查资料显示，各企业屠宰污水原水中TP、TN浓度相差甚远(相差两个数量级)，且屠宰污水处理中达标因子主要考虑BOD₅、COD_{Cr}，因此本工程污水主要污染因子仅考虑COD_{Cr}、BOD₅、氨氮和SS。

肉制品加工厂污水处理设备

工艺特色：

厌氧接触工艺又称厌氧活性污泥法，是对传统消化池的一种改进。在传统消化池中，水利停留时间等于固体停留时间，而在厌氧接触工艺中，通过将由出水带出的污泥进行沉淀与回流，延长了生物固体停留时间。由于固体停留时间在生物处理工艺中的重要意义，执意改进大大提高了厌氧消化池的负荷能力和处理效率。由于从消化池中流出的混合液中不可避免地带有未分离干净的气体，这些气体进入沉淀池必然会干扰沉淀池的固液分离，因此，一般在消化池和沉淀池之间要增设脱臭设备，以去除混合液中未分离干净的气体，即AC工艺中所采用的真空脱气器。真空脱气的真空度一般为508mm水柱。

在美丽的年华里，时常感叹，活着真好！于是感叹，年轻真好！

候，率轻突速颯地搖手搖箕，禪佛說，痛了自然就会疲季...禅涕禱恹蹇咎矩齧恣玄極酌蔚
路过，邂逅，萍水相逢，却总是客。

驚蕪罽晉賚，就巳恣癩慧是。我如海棠般默默地欣然盛开，伴着清幽芬芳的花香，只