

电炉连续加料-泰航节能-电炉连续加废钢

产品名称	电炉连续加料-泰航节能-电炉连续加废钢
公司名称	河南泰航节能科技发展有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河南省鹤壁市城乡一体化示范区国家863鹤壁科技创新园7号楼3楼H15号（注册地址）
联系电话	18939274707

产品详情

电炉连续加料-泰航节能对于电炉冶炼行业而言，如何提高生产效率，减少能源消耗成为其一直以来的问题。作为一家致力于为客户提供优质节能服务的企业，泰航节能提出了一种创新的电炉连续加料技术，有效降低了能耗和劳动力成本。

传统的电炉炼钢需要多次停炉装货，而泰航节能针对这一问题提出了电炉连续加料技术。该技术采用了*的控制系统和物流装备，在炉子侧面导入原材料，从而全程实现连续加料，大大提高了生产效率。此外，该技术还采用了环保节能的炉膛预热技术，减少了炉子的预热能耗。

泰航节能的电炉连续加料技术演示

泰航节能的电炉连续加料技术在实际应用中取得了良好的效果。比如在一家钢铁企业的炉子中应用该技术后，生产效率提高了30%以上，每吨钢的生产成本下降了10元左右，从而为企业带来了显著的经济效益。平式电弧炉废钢连续加料装置应该是当今***、清洁、节能和环保的应用*广电弧炉炼钢新工艺、新技术。可以实现连续加料、连续预热、连续熔化、连续冶炼等，同时减少烟尘排放量的电弧炉炼钢技术。据有关行业的统计全国目前已经有300余套水平加料电弧炉在生产应用，（其中国产水平加料装备市场份额占80%其余的进口康斯迪电炉和量子炉）。电弧炉废钢连续加料装置的工作原理:从废钢料场用电磁吸盘、液压抓斗、料篮（老车间改造废钢车间高度不够还需要加废钢链板机）把废钢装上输送机，自动、连续地从电弧炉第四孔加入电弧炉内，并始终在炉内保持40-50%的钢水量。电弧可直接加热钢水，通过钢水直接熔化废钢实现泡沫渣覆盖钢水液平融化操作，使操作平稳，对前级电网的冲击小，降低变压器容量，节约能源（吨钢节电80-100都），当电炉冶炼在溶清和提温的工艺过程时，预热隧道窑内废钢温度得到快速的烘烤升温，废钢预热温度达到500-600 后再入炉。这种系统促使产量提升将近一倍，以前50-70分钟出一炉，现在只需30多分钟即可出炉。

在未来，泰航节能将继续推动电炉冶炼行业的技术创新和发展，为客户提供更加优质的节能服务。