

电炉水平加料-泰航节能

产品名称	电炉水平加料-泰航节能
公司名称	河南泰航节能科技发展有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河南省鹤壁市城乡一体化示范区国家863鹤壁科技创新园7号楼3楼H15号（注册地址）
联系电话	18939274707

产品详情

电炉水平加料，泰航节能水平连续加料系统旨在以低排放实现更高的产量,缩短冶炼周期,可大幅节能以及非常灵活地选择原料配比,满足从全废钢到大比例铁水不同的原料情况，显著优势主要体现在以下十个方面。1) 熔炼低能耗：废钢连续输送到电炉中，并通过与钢液接触而熔化。电弧将电能传递给钢液，以使熔炼温度保持在非常稳定的工作状态（平熔池），电弧始终被泡沫渣适当地覆盖。这提供了更好的电能利用率和更高的平均/*大功率比，从而导致更快的冶炼速度。此外，由于废钢预热可达到400，废钢的热能有助于将所需的熔炼能耗降低50kWh/t。2) *短的出钢时间：炉子不需要断电进行料篮加料，这样可以*大限度地减少断电并减少由于炉盖开启造成的能量损失。此外，与料篮加料工艺相比，电能利用更加有效，并且由于废钢的预热，能耗较低。这些优点的组合提供了更短的通电时间，因此与传统的电炉相比，产能得到显著提高。3) 每年更多的冶炼炉次：出钢时间短，再加上工艺连续的高可靠性和可重复性以及简化的物流（无料篮）使得水平连续加料电弧炉每年可以达到非常高的生产炉次。炼钢车间每年可生产高达12000-13000炉次，在不久的将来可达到15000炉次。4) 零料篮：由于不需要料篮加料，使得可以减小FTP（除尘系统）的二次处理能力，意味着更小的烟气处理系统和更少的粉尘产生。与传统的电炉相比，烟气处理系统的尺寸可以减少35%，从而降低了运营成本并降低了投资成本。