

江门合金棒材拉伸试验 铸铁拉伸试验 屈服强度检测

产品名称	江门合金棒材拉伸试验 铸铁拉伸试验 屈服强度检测
公司名称	广州国检中心（运输鉴定、危险特性分类鉴定） 部门
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号(2号 厂房)1楼自编102房（注册地址）
联系电话	13609641229 13609641229

产品详情

合金棒材拉伸试验 铸铁拉伸试验 屈服强度检测拉伸试验步骤拉伸试验是指在承受轴向拉伸载荷下测定材料特性的试验方法。利用拉伸试验得到的数据可以确定材料的弹性极限、伸长率、弹性模量、比例极限、面积缩减量、拉伸强度、屈服点、屈服强度和其它拉伸性能指标。从高温下进行的拉伸试验可以得到蠕变数据。金属拉伸试验的步骤可参见ASTM E-8标准。塑料拉伸试验的方法参见ASTM -638标准、D-2289标准(高应变率)和D-882标准(薄片材)。ASTM -2343标准规定了适用于玻璃纤维的拉伸试验方法;ASTM -897标准中规定了适用于粘结剂的拉伸试验方法;ASTM -412标准中规定了硬橡胶的拉伸试验方法。拉伸试验测定材料在拉伸载荷作用下的一系列特性的试验，又称抗拉试验。它是材料机械性能试验的基本方法之一，主要用于检验材料是否符合规定的标准和研究材料的性能。国家标准GB/T228.1-2010《金属材料拉伸试验方法》拉伸试验步骤(-)低碳钢拉伸试验1.准备试件。用刻线机在原始标距 范围内刻划圆周线(或用小钢冲打小冲点)，将标距内分为等长的10格。用游标卡尺在试件原始标距内的两端及中间处两个相互垂直的方向上各测一次直径，取其算术平均值作为该处截面的直径，然后选用三处截面直径的zui小值来计算试件的原始截面面积A。(取三位有效数字)。2.调整试验机。根据低碳钢的抗拉强度 b和原始横截面面积估算试件的载荷，配置相应的摆锤，选择合适的测力度盘。开动试验机，使工作台上上升10mm左右，以消除工作台系统自重的影响。调整主动指针对准零点，从动指针与主动指针靠拢，调整好自动绘图装置。3.装夹试件。先将试件装夹在上夹头内，再将下夹头移动到合适的夹持位置，夹紧试件下端。4.检查与试车。请实验指导教师检查以上步骤完成情况。开动试验机，预加少量载荷(载荷对应的应力不能超过材料的比例极限)，然后卸载到零，以检查试验机工作是否正常。5.进行试验。开动试验机，缓慢而均匀地加载，仔细观察测力指针转动和绘图装置绘出图的情况。注意捕捉屈服荷载值，将其记录下来用以计算屈服点应力值 S_s ，屈服阶段注意观察滑移现象。过了屈服阶段，加载速度可以快些。将要达到值时，注意观察“缩颈”现象。试件断后立即停车，记录荷载值。6.取下试件和记录纸。7.用游标卡尺测量断后标距。8.用游标卡尺测量缩颈处zui小直径d1。(二)铸铁拉伸试验1.准备试件。除不必刻线或打小冲点外，其余都同低碳钢。2.调整试验机和自动绘图装置，装好试件，对以上工作进行检查(与低碳钢拉伸试验时的步骤相同)。3.进行实验。开动试验机，缓慢均匀地加载，直至试件被拉断。关闭试验机，记录拉断时的荷载值，取下试件和记录纸。(四)结束实验。请指导教师检查试验记录。将试验设备、工具复原，清理试验场地。整理数据，完成试验报告。