

# 新建豆制品厂一体化污水处理设备

产品名称	新建豆制品厂一体化污水处理设备
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	12100.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:环保设备 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

## 产品详情

### 新建豆制品厂一体化污水处理设备 处理工艺

豆制品食品厂的污水来源主要来源于泡豆废水，压榨废水和冲洗废水，因生产工艺和产品原料原因，该废水中有机物含量很高，是污染环境的高浓度废水。对于该类型的废水的处理关键是选择合适的工艺和合理的计算设计参数。

豆制品生产作业排水时间较集中,水量和水质也不均匀;而且因为豆制品污水有机物含量很高，所以在厌氧处理过程中容易在废水表面形成浮渣且容易酸化，这样会是厌氧单元的处理效果恶化，而在好氧阶段采用活性污泥法处理，因水质原因容易产生污泥膨胀。

根据豆制品污水的这些特点，我们公司给出了厌氧水解+混凝

沉淀+气浮+生物接触氧化+二次沉淀的解决方案。

细格栅井：粗格栅去除豆制品污水中的大块杂物和部分悬浮物，主要为后续单元动力设备的正常运行提供保障。

调节池：本单元主要是均和水质、平衡水量，削减高峰水量对后续处理单元的冲击负荷，大大降低水量变化对处理效果的影响，减少处理构筑物的容积节省工程投资费用，便于系统自动化控制。

厌氧水解池：在高浓度豆制品废水处理工艺中，厌氧处理技术是一个关键步骤，成功的厌氧水解工段去除效率可达到50%以上。废水的厌氧生物处理是指在没有游离氧的情况下，以厌氧生物为主对有机物进行降解的一种处理方法。在厌氧生物处理过程中，复杂的有机化合物被降解，转化为简单、稳定的小分子化合物，同时释放出能量。其中，大部分能量以甲烷（ $\text{CH}_4$ ）的形式出现，如果厌氧消化过程彻底，终产物均为 $\text{CH}_4$ 、 $\text{CO}_2$ 及 $\text{NH}_3$ （ $\text{NH}_4\text{HCO}_3$ ）。本单元除了降解有机物同时还为后续好氧处理作了很重要的前期处理。其特点表现在：a 非常经济的技术，不需要动力消耗、不需要药剂消耗；b 设备负荷高，占地少，投资省；c 剩余污泥量少，高度无机化、脱水容易；d 初次启动过程缓慢，一般需要5—10周时间，通过接种的方式可加以解决；e 受反应温度的影响而波动；f 效率受pH值的影响较大，合适的范围在6.8---7.2之间。

