

# 批发买钢筋焊接就到无锡日新机械厂（质量精良，价格低廉）

产品名称	批发买钢筋焊接就到无锡日新机械厂（质量精良，价格低廉）
公司名称	无锡市日新机械厂
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区堰桥街道西漳蚕种场内
联系电话	86-051083751702 13921163000

## 产品详情

钢筋焊接质量验收内容和标准 E.1 钢筋闪光对焊接头 E.1.1 批量规定：在同一台班内，由同一焊工按同一焊接参数完成的300个同类型（指钢筋级别和直径均相同的接头）接头作为1批。一周内连续焊接时可以连续计算，一周内累计不足300接头时，亦按1批计算。 E.1.2

外观检查：每批抽查10%的接头，并不得少于10个。 E.1.3

焊接等长的预应力钢筋（包括螺丝端杆与钢筋）时，可按生产时同等条件制作模拟试件。 E.1.4

螺丝端杆接头可只做拉伸试验。 1) 接头处不得有横向裂纹。 2) 与电极接触的钢筋表面，对Ⅱ级钢筋、HRB335、HRB400钢筋，不得有明显烧伤；对HRB500钢筋不得有烧伤；低温对焊时，对HRB335、HRB400、HRB500钢筋，不得有烧伤。 3) 接头处的弯折不得大于4°。

4) 接头处的钢筋轴线偏移不得大于0.1倍的钢筋直径，同时不得大于2mm。当有一个接头不符合要求时，应对全部接头进行检查，剔出不合格品。不合格接头切除重焊后，可再次提交验收。 E.1.5 力学性能试验：包括拉伸试验和弯曲试验。应从每批成品中切取6个试件，3个进行拉伸试验，3个进行弯曲试验。试验结果应符合下列要求： 1) 3个热轧钢筋接头试件的抗拉强度均不得小于该级别钢筋规定的抗拉强度；余热处理Ⅱ级钢筋接头试件的抗拉强度均不得小于HRB400钢筋的抗拉强度。

2) 应至少有2个试件断于焊缝之外，并呈延性断裂。当试验结果有1个试件的抗拉强度小于上述规定值，或有2个试件在焊缝或热影响区发生脆性断裂时，应再取6个试件进行复验，复验结果，当仍有1个试件的抗拉强度小于规定值时，或有3个试件断于焊缝或热影响区，呈脆性断裂，应确认该批接头为不合格品。

3) 预应力钢筋与螺丝端杆闪光对焊接头拉伸试验结果，3个试件应全部断于焊缝之外，呈延性断裂。

4) 模拟试件的试验结果不符合要求时，应从成品中再切取试件进行复验，其数量和要求应与初始试验时相同。

5) 闪光对焊接头弯曲试验时，应将受压面的金属毛刺和镦粗变形部分消除，且与母材的外表齐平。弯曲试验可在万能试验机、手动或电动液压弯曲试验器上进行，焊缝应处于弯曲中心点，弯心直径和弯曲角应符合附表E-2-1的规定，当弯至90°，至少有2个试件不得发生破断。