

铜件专用研磨光亮剂

产品名称	铜件专用研磨光亮剂
公司名称	温州奥洋科技有限公司
价格	18.00/kg
规格参数	
公司地址	温州市龙湾区永中街道度山村纪风路228号（B幢一、三楼）
联系电话	86-57427894557 13250888080

产品详情

OY-109铜件专用研磨光亮剂

OY-109铜件专用研磨光亮剂是针对黄铜、紫铜、白铜等各种铜及铜合金进行表面光亮处理的一种光亮产品，本产品适应于螺旋振动式光饰机的研磨滚光处理，特别适合铜螺钉、簧片、螺帽、制冷配件、焊割配件、阀门、水暖管件等产品的光亮表面滚光处理，经过处理的产品，光亮照人，特别是黄铜件，不会泛红，能够保持铜的青铜本色，尤其是对劣质黄铜的处理，表面处理效果绝对不逊于好铜的外观。本工艺具有去锈、去氧化皮、增光、保色等功能。

建议处理工艺过程：

OY-29铜件油污处理 溢流水洗（干净为止） OY-89铜氧化皮处理（2min-5min） 溢流水洗（干净为止） OY-109铜研磨滚光光亮 水洗干净 离心烘干

二、技术指标：

方法		六角滚筒滚光	光饰机振光
材质			
紫铜、黄铜、白铜、青铜等铜及铜合金	成份	光亮剂	光亮剂

	添加量	见下面	见下面
	时间	10-30分钟	10-30分钟

三、使用方法：

1. 除油清洗：将产品倒入配置好的OY-29除油溶液中浸泡处理1-10分钟。
2. 清洗干净后然后将有氧化皮的工件浸入OY-89B型铜氧化皮清洗剂中常温清洗2-5分钟，然后再放入研磨滚光处理。
3. 滚桶清洗：滚桶内放入棕刚玉或其它磨料，然后将氧化皮除尽的产品倒入六角滚桶内，装载量不宜超过总容量的40%，然后加入OY-109光亮剂，光亮剂的用量按工件的1-3%加入；再加入清水，清水以刚好浸没产品为宜，加好后滚洗10-45分钟。滚好以后，用清水冲洗干净后钝化烘干即可。
4. 研磨机清洗：研磨机内放入不锈钢球或其它磨料，然后将油污除尽的产品倒入研磨机内，装载量不宜超过总容量的40%，然后加入OY-109光亮剂，光亮剂的用量按工件的1-3%加入；再加入清水，清水以不超过磨料及产品为宜，加好后螺旋振动清洗10-45分钟。滚好以后，用清水冲洗干净烘干即可。

四、注意事项：对于一次未清洗光亮的产品还可以重复清洗一次或者延长时间进行处理。

五、产品包装：25公斤/塑料桶。