

重庆亮运达高锰钢辙岔焊补机LH200-1成套设备及YDPU50-2G内燃空压机

产品名称	重庆亮运达高锰钢辙岔焊补机LH200-1成套设备及YDPU50-2G内燃空压机
公司名称	南岸区运达铸达电子商务中心
价格	100000.00/套
规格参数	用途:钢轨辙叉焊补 使用范围:铁路 设备类型:成套设备
公司地址	https://SHOP64008800.taobao.com
联系电话	023-86152115 15730205290

产品详情

重庆亮运达高锰钢辙岔焊补机LH200-1成套设备及YDPU50-2G内燃空压机铁路钢轨道岔辙叉焊补焊修专用焊条：提供全套钢轨，道岔辙叉焊补焊修工艺指导。

重庆亮运达高锰钢辙岔焊补机LH200-1成套设备及YDPU50-2G内燃空压机 工艺方法：

焊前探伤：打磨后用磁粉探伤法或染色渗透法,或者钢轨焊补检测仪进行探伤,不得有残留微细裂纹。

焊补：辙叉焊补应遵从辙叉焊补顺序和焊补工艺参数等要求执行,且每焊一道后,应浇水冷却焊补部位。

焊前预热:心轨焊前预热150 -250 ,一次预热的范围以300mm以内为宜,气温低时可适当往两边延长,避免温度下降过快,焊补完一段后再预热焊补,预热过程中使用红外线测温仪进行温度测量,当温度达到要求后即可施焊。 焊补:根据所选用的焊条直径,选择合适的电流进行施焊,并且尽可能选用小的焊接电流,焊条存放在干燥保温筒中,取用时应焊一根取一根。

重庆亮运达高锰钢辙岔焊补机LH200-1成套设备及YDPU50-2G内燃空压机焊条种类及技术参数：

TYD917高硬度耐磨堆焊焊条 1具有焊层硬度高、耐磨损和极高的抗裂纹性能。

2综合工艺性能好、不需预热、焊后不用热处理；成型美观操作方便。

3适合各种履带车辆的齿圈表面堆焊、铁路捣固机头和工程机械受冲击磨损的表面的堆焊。 4符合 GB/T1984-2001标准。

重庆亮运达高锰钢辙岔焊补机LH200-1成套设备及YDPU50-2G内燃空压机焊补成套设备配置：

亮运达定制款直向砂轮机 1台 亮运达超声波测厚仪 1台 亮运达LH200-1内燃焊补机 1台

亮运达超声波测厚仪 1台

[重庆运达扳手同款NLB-800型轨枕螺栓机动扳手使用方法](#)