

# 双液合金耐磨锤头销售 双液合金耐磨锤头 临沂天阔铸造

产品名称	双液合金耐磨锤头销售 双液合金耐磨锤头 临沂天阔铸造
公司名称	临沂天阔铸造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东临沂市高新技术开发区湖北路与泉重路交汇处向南300米路东
联系电话	13705392819 13705392819

## 产品详情

锤头是建材、矿山、化工等行业使用的锤式破碎机上的关键配件，也是易损件。传统锤头多以高锰钢铸造，利用高锰钢在受到冲击载荷下发生加工硬化的特点来提高耐磨性，但其耐磨性远不适于低耗的现代化生产需要。由于锤头寿命短而频繁停机更换，降低了设备运转率，故有必要寻求一种新材料新工艺，双液合金耐磨锤头，以提高锤头的性能和使用寿命。高铬耐磨锤头锤柄采用韧性良好的材质，锤端采用耐磨性良好的材质，并采用一定的生产工艺将两者有机地结合起来，使锤头同时满足韧性和耐磨性的要求。

目前，我国水泥生产线中使用的破碎机锤头材质主要有：高锰钢、高铬合金锤头、硬质合金钢，但根据石灰石中的硅含量不同，对破碎机锤头的磨损也不同，双液合金耐磨锤头批发，选用何种材质的破碎机锤头还要根据石灰石的成分来确定。但经过多家水泥企业对不同材质的锤式破碎机锤头的生产实践验证，无论是从更换频率、磨损程度还是使用寿命上来讲，高铬合金锤头是目前在石灰石中应用效果更好的破碎机锤头。高铬合金锤头是高锰钢锤头的三倍以上使用寿命，欢迎选用用高铬合金锤头。

大型磨机和小型磨机、生料磨和水泥磨的研磨体级配是有区别的，由于小型磨机筒体短，因而物料在磨内停留的时间短，双液合金耐磨锤头销售，为延长物料在磨内的停留时间，其平均球径应较大型磨机小；由于生料磨细度较粗，加之黏土和铁粉粒度小，所以生料磨

应加强破碎“破碎机锤头”作用，在破碎仓应减少研磨作用。磨内只用大球，则钢球之间的空隙率大，物料流速快，出磨物料粗，为了控制物流流速，满足细度要求，要采用大小球配合使用，减少钢球的空间率，使物料流速减慢，延长物料在磨内的停留时间。单仓磨应全部装钢球；双仓磨的头仓用钢球，双液合金耐磨锤头定制，后仓用钢球（或钢锻）；三仓以上的磨机一般前两仓装钢球，其余仓装钢锻。闭路磨机由于有回料入磨，钢球冲击力由于“垫层缓冲作用”会减弱，因此钢球平均球径应大些。由于衬板的磨损使磨机带球能力不足，冲击力减少，应适当增加大球。

双液合金耐磨锤头销售-双液合金耐磨锤头-临沂天阔铸造(查看)由临沂天阔铸造有限公司提供。临沂天阔铸造有限公司位于山东临沂市高新技术开发区湖北路与泉重路交汇处向南300米路东。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前天阔铸造在铸件中享有良好的声誉。天阔铸造取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。天阔铸造全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。