

# 破碎机耐磨锤头专卖 破碎机耐磨锤头 天阔铸造

产品名称	破碎机耐磨锤头专卖 破碎机耐磨锤头 天阔铸造
公司名称	临沂天阔铸造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东临沂市高新技术开发区湖北路与泉重路交汇处向南300米路东
联系电话	13705392819 13705392819

## 产品详情

合金锤头淬火时加热温度的选择是至关重要的。一般应根据含铬量和零件壁厚来选择更佳淬火温度。合金锤头淬火温度越高，淬透性越高，但淬火后形成的残余奥氏体数量也有可能越多。随合金中含铬量的增加，破碎机耐磨锤头专卖，二次碳化物开始析出到转变为溶入为主的温度范围向高温方向移动，故合适的淬火温度也将随含铬量而变。含铬15%的白口铸铁，得到高硬度的淬火温度是940-970，而铬为20%时，则为980-1010。同时，淬火温度与铸件壁厚密切相关，壁越厚，淬火温度应选得越高。

“海阔凭鱼跃，天高任鸟飞”，破碎机耐磨锤头，此次荣誉意味着临沂天阔铸造有限公司的综合实力和发展潜力得到了的高度认可，公司将充分利用“瞪羚企业”享受的科技金融政策，继续加大科研投入、拓展市场，如瞪羚一样跳得更高、跑得更远！瞪羚企业是指创业后跨过谷，以科技创新或商业模式创新为支撑进入高成长期的企业。通俗讲，破碎机耐磨锤头是做什么的，“瞪羚”是一种善于跳跃和奔跑的羚羊，破碎机耐磨锤头售价，因此业界通常将成长性好、具有跳跃式发展态势的企业比喻为“瞪羚企业”。

耐磨配件耐磨锤头在加热和冷却过程中，因为所受到的冷却速度和时间不一致，此刻就会在锤头表面和内部形成温差，这时候就会产生一种热应力，这种热应力可以引起破碎机锤头的体积不均现象，影响正常的使用。耐磨锤头的表面温度不均匀怎么办？在热应力的影

响下，耐磨配件破碎机锤头表面温度比内部要低，收缩力因此也大于内部，导致锤头内部被拉，终导致锤头表面受压而内部受控。我们发现热应力主要受到来自破碎机锤头材料成分、冷却速度等方面作用，也就是说，当破碎机锤头的碳含量和合金成分越高。冷却速度越大，其在热应力影响下发生的不均匀膨胀和收缩变形也就越大，以至于残留应力也越大。

破碎机耐磨锤头专卖-破碎机耐磨锤头-天阔铸造(查看)由临沂天阔铸造有限公司提供。临沂天阔铸造有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！