

铜防变色抗氧化剂

产品名称	铜防变色抗氧化剂
公司名称	温州奥洋科技有限公司
价格	36.00/kg
规格参数	
公司地址	温州市龙湾区永中街道度山村纪风路228号（B幢一、三楼）
联系电话	86-57427894557 13250888080

产品详情

--挑战同类型产品,性能卓越,环保无铬,成本低廉— SGS认证：NO.SH579
254/CHEM 本产品已经通过SGS认证 它的战绩是取代过众多韩国、台湾、日本同类产品 OY-8铜防变色（抗氧化）剂 OY-8防变色剂理化性能稳定，无毒、无味，不挥发、不潮解，不分解，不升华，不吸附灰尘及H₂S、SO₂等有害气体，能够有效抵制湿热盐雾、毒菌等对金属的侵蚀，有较好的润湿性和较高的抗蚀性能。OY-8电气性能也极佳，而且具有脱水、防变色、防锈蚀三重作用，对金属没有腐蚀作用，对铜、银及仿金镀层有明显的抗蚀防护作用，尤其对防止铜和仿金表面变色，效果显著。本产品还可以加入其它助剂中配合使用，例如水性、溶剂性的封闭剂、罩光金油、防锈剂等产品，在每升工作液中加入10%即可起到优良的作用，特别是对于铜、金、银、锌、钢铁等金属的防锈起到不可估量的作用。

一、建浴方法：1. 容器建议选用各种塑料容器，不得选用金属容器，除非是铜质容器。然后将OY-8抗氧化剂与去离子水(纯水)按1：9的比例配好；2. 本工作液可以在常温下和加温的情况下进行钝化，但是建议在加温条件下使用，这样生产效率更高，而且效果更好。但是加温的方式宜选择合理的加温方式，如果采用内置方式，加温管一定要是铜质的，或者采用石英及聚四氟乙烯（特氟龙）加热管，如果是其它金属材质的加温管，将改变药液的性能，不宜采用。

二、工艺流程：抛光后或清洗干净的工件 甩干水分（应用于复杂工件） OY-8铜防变色(抗氧化)剂）处理 流动水洗干净 热水浸泡（100 左右，用要用于工件升温，目的是让水份自行挥发或者干燥） 烘干 OY-7封闭(针对于高耐蚀要求的产品)

三、使用方法：1. A.工件经过除油后化学抛光与清洗B.电镀光亮酸铜或其它铜出来后；先用流动水漂洗两次，再用去离子水清洗一次（这样可以使药液中尽可能带入更少的杂质，从而延长药液的使用寿命）；2. 如果是在常温情况下操作，一定要在工作液中处理5-10min，原则上不得低于5min,因为在室温下，本液在铜层所形成的钝化膜会在5分钟左右，如果产品要求盐雾试验高于8小时，建议在加温情况下使用；3. 如果是在加温的情况下使用，建议温度控制在60-70 之间，最好在65 左右，在这种条件下，OY-8只要2分钟(建议处理时间在3分钟)就能形成完整而均匀且有光泽的钝化膜层，达到最佳的防变色效果，因此，原则上我中心不建议使用常温操作。4. 通过上述方式处理以后，用流动水洗1分钟，甩干至工件表面无水珠，取出在70-80 的温度下烘干或者擦拭干表面的水珠即可。

四、槽液维护：1. 工作液的寿命很大程度上取决于工作前清洗干净程度。经酸洗的零件要清洗干净，不能有残酸带入钝化液中。（溶液酸度增高，使铜件上的膜层溶解，起不到防护作用）。因此,钝化液要与酸洗溶液分开，避免六价铬、三价铬离子的进入，而且复杂产品进入防变色槽中前，要避免有残余的药液存在，长期如此，才能使溶液的寿命达到最佳状态。2. 设备的选用：设备的选材至为关键，容器一般以塑料为主，加温管必须是铜材的，或者选用外置的加热方式（可以由我公司提

供相关的设计与温控装置)。3. 不要让其它金属零件进入溶液中。4. 溶液寿命的判断一般以PH值为标准,新配槽液PH值一般为 6 ± 1 ,近中性,当溶液PH超出 $6-7 \pm 3$ 时,溶液应予以报废,如果防变色要求时间不高,可以以试验为标准,一般情况下,本液在PH2-9的情况下都是有良好钝化作用,如果质量要求高的时候,可以将PH控制在5-7和4-8的范围以内。5. 另外,防变色槽液前的清水槽需要经常用PH试纸检查其PH数值,如果发现清水脱离中性,建议立即更换清水,否则防变色剂将受到影响。

五、废水处理:本产品废液可以直接排放。

六、OY-8钝化液性能测试数据(以下数据仅供参考):按照欧洲标准测试

处理条件:OY-8铜防变色剂1:9水溶液,温度65-70,时间2min。对比条件:传统铬酸处理品。

测试样品:黄铜片与紫铜片各6张。1. 中性盐雾试验抗变色试验:8小时 16小时 24小时 32小时 40小时

48小时 56小时 64小时 OY-8处理品 正常 正常 正常 正常 正常 正常 变色 全变色 铬酸处理品 正常 变色

全变色 2. 高温抗氧化试验:经过上述条件处理的产品,在恒温烘箱内进行目测,得到如下结果:

温度 50 100 120 150 180 时间 20min 15min 10min 10min 10min OY-8处理品 不变色 不变色 不变色

金黄色 深褐色 铬酸处理品 不变色 全金黄色 深褐色 3. 室外暴露试验:经过上述处理的样品,经过历

时62天的时间,铜件仍呈光亮的颜色,之后经过雨淋,金属光泽下降变逐渐变色。

4. 室内抗变色试验:我们将产品分别放在电镀试验室与酸洗室进行比较。实验结果如下:

电镀试验室 酸洗室 1天 3天 9天 20天 1天 3天 9天 20天 OY-8处理品 正常 正常 变色

全变色 正常 正常 变色 全变色 铬酸处理品 正常 变色 全变色 变色 全变色 实践证明,OY-8抗氧化剂的效果

比传统的铬酸钝化的效果要增强8-10倍。而且环保无毒,处理成本总体呈下降趋势。

七、产品包装:25升/桶。