

大隈okuma伺服放大器报警3号维修新乡一站式服务中心

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 大隈okuma伺服放大器报警3号维修新乡一站式服务中心 |
| 公司名称 | 郑州明川自动化设备有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼 |
| 联系电话 | 037155501720 13333864455 |

产品详情

S 0 2 初始参数异常

轴名称

报警号码

(参数号码)

电源打开时，从控制器侧传送到主轴驱动器侧的参数有错误。

解除报警原因后，可通过将控制器电源关闭后再打开来解除报警。

(注) 如果轴名称是S、T、M或N，请参照“主轴报警部分”。

报警号码说明对策

2201

~

2264

伺服参数设定数据无效。

报警号码是发生错误的伺服参数的号码。

请确认相关的伺服参数的说明并更正

参数。

2301 以下功能中用的常数过大：

电子齿轮

位置回路增益

速度反馈变换

检查各相关参数是否正确设定。

sv001:PC1,sv002:PC2,sv003:PGN1

sv018:PIT,sv019:RNG1,sv020:RNG2

2302 高速串行增量检出器

在OSE104 和OSE105 连接期间，**位置检

出参数置“ON”。

请关闭**位置检测参数。

想进行**位置检测时，由于连接的检测器是

增量规格的检测器，请更换成**位置规格的

检测器。

检查全部有关参数是否正确设定。

sv017,:SPEC,sv025:MTYP

2303 无此伺服可选择功能。

闭回路（包括丝杠端检出器）或双式反馈控制

功能是可选择功能。

检查全部有关参数是否正确设定。

sv025:MTYP/pen

sv017:SPEC/dfbx

2304 无此伺服可选择功能。

SHG 控制功能是可选择功能。

检查全部有关参数是否正确设定。

sv057: SHGC

sv058: SHGCsp

2305 无此伺服可选择功能。

适应型滤波器功能是可选择功能。

检查全部有关参数是否正确设定。