

多功能除油剂

产品名称	多功能除油剂
公司名称	温州奥洋科技有限公司
价格	13.00/kg
规格参数	
公司地址	温州市龙湾区永中街道度山村纪风路228号（B幢一、三楼）
联系电话	86-57427894557 13250888080

产品详情

OY-29多功能前处理剂

一、应用说明：

本品系常温条件下使用的金属、塑料、陶瓷等表面的脱脂除油除锈、去氧化皮等,也适合各种金属表面的高温氧化皮的去除,具有操作方便,节约能源等特点;浸渍、喷淋均可。

二、主要特点：

本品配槽与添加均可单独使用同一制剂,操作方便,管理简单。

除油干净、除油脱脂时间短,处理温度低;

本品可除去轻度的表面氧化皮,水洗后耐腐蚀能力增强。

三、建议处理工艺过程：

预脱脂（人工） 脱脂除油 水洗（1-3道） 下道工序

四、技术指标：

项目	配置方法	应用
除油A	10%本品加入90%的水中	钢铁、铜、不锈钢等的油污处理

除油B	5-8%本品加入92-95%的水中	铝型材及管材的油污氧化皮处理
钢铁电解除油	10%本品加入90%的水中	钢铁、铜等的精密除油及光亮处理
除油除锈	10%本品加盐酸10%，硫酸20%，60%水	钢铁件的重油及锈
电镀活化	1-3%本品加盐酸10%，再加87%的水	铜件、钢铁件的电镀
去氧化皮	10-50%加入水中或加入30-50%双氧水	铜的高温处理，常温至60 处理
化抛退膜	5-8%加入自来水中	劣质黄铜酸洗或清洗后的退膜
塑料清洗	10%本品加入90%的水中	用于塑料表面油污的清洗
铜件清洗	原液使用	黄、紫铜件表面油污、脏物过多
退镍层	本品与双氧水按1：1兑好原液使用	铜表面镀层的退除

五、工作液的配制（以1000L槽液计算）及日常管理维护：

- A、第一次建浴浓度为6.0-10.0%（按不同的金属及表面状态），即在1000L处理槽中加入洁净水940KG-900KG，加入OY-29型常温脱脂剂60KG-100KG，充分搅拌即可以使用；
- B、脱脂时间应视工件具体情况而定，太短除油不彻底，太长会使工件表面变暗。平时添加量视处理工件量多少、油脂轻重而定；
- C、建议每3-6个月更换槽液、重新建浴。
- D、如果需要除油速度更快，可以在槽液中加入0.5-1%的浓硫酸，可以加快其除油的速度。
- E、钢铁件除油锈如果电镀不良，可能是因为材质表面有挂灰现象，可以在除油锈后在纯盐酸中刷洗一下电镀即可。

六、劳动保护：使用化学品，请佩带劳动保护用品，使用本品时请使用工业橡胶手套。