

多频涡流检测 欣迈厂家生产销售 嘉兴涡流检测

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 多频涡流检测 欣迈厂家生产销售 嘉兴涡流检测 |
| 公司名称 | 厦门欣迈科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 厦门市集美区北站商务运营中心珩田路552号 |
| 联系电话 | 13328325965 13328325965 |

产品详情

厦门欣迈科技有限公司主营涡流探伤，涡流检测，在线涡流探伤仪、涡流检测设备、AIM电缸等，预多涡流检测，可轻松实现对各种汽车、飞机、风电等高要求零部件的无损探伤及检测；同时提供检测咨询服务。欢迎来电咨询！

现场探伤时选择超声波还是涡流，需要根据被测产品的检验要求来确定，如检测管道，需要知道管道大小，规格，材质等。超声波探伤对于管道一般需要大一点的管道直径，厚度不能太薄，至少需要3mm以上厚度等；涡流探伤用来检测一些表面或者近表面缺陷比如空气冷却器管束，换热器等；当然材质也是很重要的参数。

厦门欣迈科技有限公司主营涡流探伤，涡流检测，嘉兴涡流检测，在线涡流探伤仪、涡流检测设备、AIM电缸等，可轻松实现对各种汽车、飞机、风电等高要求零部件的无损探伤及检测；同时提供检测咨询服务。欢迎来电咨询！

通常影响涡流探伤仪结果的因素很多，材质变化、工件和检测线圈的尺寸、缺陷的形状及所处位置、探伤条件等等，都影响着对探伤结果的正确评价。在铜及铜合金管的涡流探伤中，大多以穿过式线圈方法为主，现就各种影响因素简述如下：

缺陷：包括缺陷的深度、长度和宽度、缺陷所处的位置（内表面、外表面）、缺陷的种类（孔、槽）等。

材质：铜及铜合金管的材质对涡流探伤的影响主要体现在电导率方面，同一合金成分的材质中，偏析、残留应力等都会引起电导率的差异。

管的尺寸和填充系数：管径变化直接影响填充率的大小。

管壁厚度：铜管壁厚变化时引起的噪声信号。

管与检测线圈相对位置：当铜管在穿过式线圈内部通过时难免有振动发生，这种振动会使管子与线圈

之间的相对位置发生变化。

速度波动：铜及铜合金管的涡流探伤以每分钟100米或更高的速度进行。当管子运动速度发生变化时也影响着缺陷的指示。举例来说，传送速度在120m/min的情况下，速度的波动应不大于 $\pm 10\%$ 。

厦门欣迈科技有限公司主营涡流探伤，涡流检测，在线涡流探伤仪、涡流检测设备、AIM电缸等，材质涡流检测，可轻松实现对各种汽车、飞机、风电等高要求零部件的无损探伤及检测；同时提供检测咨询服务。欢迎来电咨询！

涡流探伤仪探头接触不良的修理方法有两种，具体如下：一是将涡流探伤仪探头连接线接头处的针芯用无水乙醇擦拭干净，然后用电烙铁(注意：应用直径较小的电烙铁头，并且温度不宜过高，以刚好能将锡熔化即可，否则容易破坏探头连接线接头处的绝缘层)给连接线接头处的针芯上一层锡，以加大针芯的直径。

多频涡流检测-欣迈厂家生产销售-

嘉兴涡流检测由厦门欣迈科技有限公司提供。厦门欣迈科技有限公司是福建 厦门,行业设备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在欣迈科技领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创欣迈科技更加美好的未来。