

四通道涡流探伤机 欣迈涡流探伤无损检测 盐城涡流探伤机

产品名称	四通道涡流探伤机 欣迈涡流探伤无损检测 盐城涡流探伤机
公司名称	厦门欣迈科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	厦门市集美区北站商务运营中心珩田路552号
联系电话	13328325965 13328325965

产品详情

厦门欣迈科技有限公司主营涡流探伤，涡流检测，在线涡流探伤仪、涡流检测设备、AIM电缸等，便携涡流探伤机，可轻松实现对各种汽车、飞机、风电等高要求零部件的无损探伤及检测；同时提供检测咨询服务。欢迎来电咨询！

简述涡流检测原理 电阻抗的测量。

涡流检测就是通过测量涡流传感器的电阻抗（Z impedance）变化值实现的，电阻抗包括阻抗（R resistance）和电抗（X reactance）。

厦门欣迈科技有限公司主营涡流探伤，涡流检测，在线涡流探伤仪、涡流检测设备、AIM电缸等，可轻松实现对各种汽车、飞机、风电等高要求零部件的无损探伤及检测；同时提供检测咨询服务。欢迎来电咨询！

被测体表面镀层对传感器的影响

被测体表面的镀层对传感器的影响相当于改变了被测体材料，视其镀层的材质、厚薄，传感器的灵敏度会略有变化。

实验测试，当被测体表面大小与探头头部直径相同，其灵敏度会下降到72%左右。被测体的厚度也会影响测量结果。被测体中电涡流场作用的深度由频率、材料导电率、导磁率决定。因此如果被测体太薄，盐城涡流探伤机，将会造成电涡流作用不够，使传感器灵敏度下降，双通道涡流探伤机，一般要求厚度大于0.1mm以上的钢等导磁材料及厚度大于0.05mm以上的铜、铝等弱导磁材料，则灵敏度不会受其厚度的影响。

厦门欣迈科技有限公司主营涡流探伤，涡流检测，在线涡流探伤仪、涡流检测设备、AIM电缸等，可轻松实现对各种汽车、飞机、风电等高要求零部件的无损探伤及检测；同时提供检测咨询服务。欢迎来电咨询！

抑制多种干扰因素。涡流检测能对试件性能的多种参数作出反应，因此，是一种多用途的检测方法。同时，四通道涡流探伤机，由于检测中对多种参数的敏感反应，工件的无关参数将形成多种干扰信号，严重的干扰信号可影响对有效信号的辨认，给检测结果的判断带来困扰。这就要求在检测时，应采用各种有效措施来消除干扰因素的影响，确保检测的可靠进行。

四通道涡流探伤机-欣迈涡流探伤无损检测-盐城涡流探伤机由厦门欣迈科技有限公司提供。四通道涡流探伤机-欣迈涡流探伤无损检测-盐城涡流探伤机是厦门欣迈科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：孙园。