

舟山市西门子授权中国总代理商一级代理商

产品名称	舟山市西门子授权中国总代理商一级代理商
公司名称	上海颢勇自动化设备有限公司
价格	800.00/台
规格参数	
公司地址	上海市金山区枫泾镇环东一路65弄11号(枫泾经济小区)
联系电话	15862716317 15862716317

产品详情

舟山市西门子授权中国总代理商一级代理商CPU PLC

西门子SIMATIC系列PLC，诞生于1958年，经历了C3,S3,S5,S7系列，已成为应用非常广泛的可编程控制器。西门子（SIMATIC）PLC的6代1、西门子公司产品早是1975年投放市场的SIMATIC S3，它实际上是带有简单操作接口的二进制控制器。2、1979年，S3系统被SIMATIC S5所取代，该系统广泛地使用了微处理器。3、20世纪80年代初，S5系统进一步升级——U系列PLC，较常用机型：S5-90U、95U、100U、115U、135U、155U。4、1994年4月，S7系列诞生，它具有较**化、较高性能等级、安装空间较小、较良好的WINDOWS用户界面等优势，其机型为：S7-200、300、400。5、1996年，在过程控制领域，西门子公司又提出PCS7（过程控制系统7）的概念，将其优势的WINCC（与WINDOWS兼容的操作界面）、PROFIBUS（工业现场总线）、COROS（系统）、SINEC（西门子工业网络）及控调技术融为一体。

6、西门子公司提出TIA（Totally Integrated Automation）概念，即全集成自动化系统，将PLC技术溶于全部自动化领域。更换 BaseUnit 上的接线盒 简介 端子盒是 BaseUnit 的组成部分。必要时，可更换端子盒。更换时，*拆卸 BaseUnit。更换端子盒时，不会断开电位组的电源和 AUX 总线。要求 BaseUnit 已安装和接线，并已装配 I/O 模块。 只有在关闭电源电压的情况下才能更换端子。所需工具

3 到 3.5 mm 螺丝刀操作步骤 具体顺序，请观看视频：“更换 BaseUnit 上的端子盒”要更换 BaseUnit 上的端子盒，请按以下步骤操作：1. 如果有，则断开 BaseUnit 上的电源电压。2. 同时按压 I/O 模块**部和底部的脱扣按钮，并将该模块从 BaseUnit 拔出。3. 断开 BaseUnit 上的接线。4. 端子盒的脱扣按钮位于 BaseUnit 的下方。使用螺丝刀，向上方推入一个小开口。5. 轻轻向上旋转螺丝刀以松开端子盒的锁定装置，同时将端子盒向上拔出 BaseUnit。6. 从端子盒中取出编码元件（部件），并将其压入在*2 步中移除的 I/O 模块的编码元件（部件）中。7. 从**部将新的端子盒插入 BaseUnit，并将其向下旋转，直至咬合 BaseUnit。8. 接线 BaseUnit。

电机起动器的固件较新 可通过以下几种方式，较新电机起动器的固件版本： 通过 PROFINET I/O/PROFIBUS DP 进行在线较新（使用 STEP 7） 通过集成的 Web 服务器（适用于 CPU 以及集中式和分布式 I/O 模块） 通过 TIA Portal： – ET 200SP 电机起动器可使用 SIMATIC STEP 7 V13 SP1 + HSP 及以上版本 – SIMATIC STEP 7 V14 及较高版本通过 SIMATIC 存储卡 使用 SIMATIC STEP 7 V5.5 SP4 及较高版本 故障安全电机起动器可使用 TIA Portal V14 SP1 + HSP 或较高版本。说明 故障安全电机起动器的固件较新必需在单独 ET 200SP 系统中进行。较新时，在该系统中仅插入待较新的故障安全电机起动器。安装固件较新警告 存在不允许系统状态的风险 在安装固件较新时，CPU 将切换为 STOP 模式或接口模块发生“站故障”。CPU STOP 模式或者站故障，会对在线过程或机器的运行造成影响。过程或机器的意外操作都可能导致或严重的人身伤害和/或材料损坏。请确保在安装固件较新之前，CPU/接口模块未执行任何活动过程。更改 I/O 模块的类型 简介 编码元件为一个 2 部件元件。出厂交付时，这两个部件已包含在 I/O 模块中。安装 I/O 模块时，编码元件的一个部件会咔塔一声锁定到 BaseUnit 上。这样，可以从机械角度防止插入不同类型的模块。ET 200SP 分布式 I/O 系统有两个版本： 机械编码元件：确保上述机械编码。 电子编码元件：除了上述机械编码以外，该型号还配有用于模块组态数据的可重写存储器（如故障安全模块的故障安全目的地址，IO Link 主站的参数数据）。要求 注意 请勿更改编码元件 更改编码元件可能导致设备危险和/或损坏 ET 200SP 分布式 I/O 系统的输出。要避免物理损坏，请不要更改编码。更改 I/O 模块的类型 此时已卸下 I/O 模块。要更改 I/O 模块的类型，请按以下步骤操作：1. 使用螺丝刀取下 BaseUnit 的编码元件。2. 将编码元件重新插入到已卸下的 I/O 模块。要读取 CPU 的 I&M 数据，请使用“Get_IM_Data”指令的下列块参数： LADDR：在块参数“LADDR”处输入该模块的硬件 ID。 IM_TYPE：在块参数“IM_TYPE”处输入 I&M 数据号（例如，“0”表示 I&M0 数据）。 DATA：用于存储读取的 I&M 数据的区域（例如，在全局数据块中）。将 I&M0 数据存储在数据类型“IM0_Data”区域中。该示例说明如何读取 ET 200SP CPU 的 I&M0 数据。要读取不同模块的 I&M0 数据，只需在参数 LADDR 上使用模块的硬件 ID。解决方案 要读取 CPU 的 I&M0 数据，请按以下步骤操作：1. 创建全局数据块以存储 I&M0 数据。2. 在该全局数据块中，创建一个数据类型为“IM0_Data”的结构。此时，可为该结构任意名称（“imData”）。在“团队式工程组态”中，不同工程组态系统中的多个用户可同时执行一个项目，并访问同一个 ET 200SP CPU。多个用户可以相互独立地同时编辑主项目中的不同部分。可能的话，在组态装载至 CPU 期间其他编辑人员所做的更改将显示在同步对话框中并自动同步。某些在线功能也可以同时从共享 CPU 上的多个工程组态系统执行，例如： 监视 CPU 上的块 修改 CPU 上的块 跟踪功能有关“团队式工程组态”主题的详细信息，请参见 STEP 7 在线帮助测试功能 简介 可以测试用户程序在 CPU 中的流程。监视变量的信号状态和值，并为变量预分配数值，以便可以仿真特定情况下的程序流程。说明 使用测试功能 使用测试功能可能会影响程序执行时间，从而导致控制器的循环时间和响应时间稍有延长（几毫秒）。要求 在线连接到相关的 CPU。 CPU 中有一个可执行程序。测试方式 通过程序状态进行测试 使用断点进行测试 通过表进行测试 使用强制表进行测试 通过 PLC 变量表进行测试 通过数据块编辑器进行测试 通过 LED 指示灯闪烁进行测试 通过跟踪功能进行测试