

不锈钢旋压封头厂家

产品名称	不锈钢旋压封头厂家
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391 13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司，主营产品：各种材质和标准的油罐封头，大口径封头，薄壁封头，小口径封头，并可根据客户要求定做各非标封头管帽。封头厂自成立以，凭借多年的生产技术、和以质量求生存、以信誉求发展的原则，得到了广大客户的认可。随圆形封头组织应力的大小与工件在马氏体相变区的冷却速度、形状，材料的化学成分等因素有关。不锈钢封头组织应力变化的终结果是表层受拉应力，心部受压应力，恰好与热应力相反。实践证明，任何工件在热处理过程中，只要有相变，热应力和组织应力都会发生。只不过热应力在组织转变以前就已经产生了不锈钢封头，而组织应力则是在组织转变过程中产生的，在整个冷却过程中，热应力与组织应力综合作用的。

大口径封头

封头属压力容器中锅炉部件的一种。通常是在压力容器的两端使用的。再有就是在管道的末端做封堵之用的一种焊接管件产品。有很多种的形式。下面说下封头的手工放样步骤，我们是按实际尺寸画出封头侧面投影。包括接缝线。按线把每一个封闭线框图形分割成立的图形。（可以裁剪，也可以单再画。

其次是取一个图样，（将中心线垂直的设置）画在另一张纸上，沿图样高度画两条上下平行的横线，并与中心线垂直，长度正好是图样直径的圆周长。将图样垂直方向作等分，并作好标记，然后将这些等分线垂直的画到刚才画的展开的长方形内，注意展开图上的点一定要对应投影图样上的点。*是将图样上斜线沿水平方向作等分。并平行的拉到展开的图样上，并对应相应的点。把展开样上得到的交点圆滑连接，就是展开的曲线。

大口径高压厚壁管道试压准备水压试验前，应对水压试验范围内的管道进行全面检查，确认系统完善、质量合格后方可上水进行水压试验。

2.1大口径高压厚壁管道试压盲板的选择随着中高压大口径管道增多，以往凭经验、查手册确定试压封头的方法难以满足现场需要，甚至会因封头选用不当发生试压事故。常用管道试压封头有椭圆形封头（管帽）、平盖封头（平管底、承插焊平盖封头、带加强筋平盖封头）、盲板法兰和法兰盖。一般用于大口径高压厚壁管道（一般DN400、PN4.0MPa以上），应采用椭圆形封头。按下式计算封头的壁厚[1]：
$$t = P \cdot D / (2[\sigma]t - 0.5P) + C$$
式中：P为管道试验压力（MPa）； $[\sigma]$ 为设计温度下材料需用应力（MPa）；C为

封头厚度 (mm) ; 为焊缝系数, 整体冲压 $=1$; C为封头壁厚附加量, $C=1 \sim 3\text{mm}$; D为管道内径 (mm) 。在神华煤制烯烃项目甲醇装置中, 高压圈的厚壁管均采用封头进行封堵试压, 而且试压很成功。相反, 在其它装置中有的高压管道试压采用平盖封头而发生了事故。