

东莞黄江镇焊工培训考证，东莞黄江镇焊工证报考

产品名称	东莞黄江镇焊工培训考证，东莞黄江镇焊工证报考
公司名称	佛山英捷技能技术有限公司
价格	450.00/本
规格参数	
公司地址	广东省东莞市黄江镇捷诚电工焊工叉车培训考证中心
联系电话	18029353635 18029353635

产品详情

东莞考焊工证哪里报名，东莞焊工考证哪里好，东莞焊工培训学费是多少

【焊工考证知识】（1）什么是滞后停气时间？答：即焊接电弧熄灭后，保护气体延迟 0.3—5 秒再停止送气的时间；一般 TIG 焊铝、不锈钢、钛等金属滞后停气时间要长到 3—5 秒（2）什么叫 TIG（钨极氩弧焊）焊接？用纯钨或活化钨（钍钨、铈钨、铈钨、镧钨）作为不熔化电极的惰性气体保护电弧焊，简称 TIG 焊。（3）如何焊接中碳钢？由于中碳钢含碳量较高，焊缝及其热影响区容易产生淬硬组织而造成裂纹，所以焊前应预热到 300 左右，并且焊后需要缓冷。它可以采用气焊、手弧焊及气体保护焊等方法施焊。焊接材料应选用结 506、结 507 等抗裂纹性能比较好的。

东莞如何报考焊工证，东莞焊工证考试多长时间，东莞焊工培训学校