

欧盟标准EN 14179-1:2016建筑钢化玻璃CE认证测试要求，钢化玻璃CE认证办理流程

产品名称	欧盟标准EN 14179-1:2016建筑钢化玻璃CE认证测试要求，钢化玻璃CE认证办理流程
公司名称	深圳市贝华检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	检测周期:5--7天 送样地址:深圳宝安 检测认证费用:电话咨询，根据产品评估
公司地址	深圳市宝安区新安街道布心社区74区布心二村商住楼6栋三单元503
联系电话	18824158163 18824158163

产品详情

产品详细介绍

建筑钢化玻璃CE认证：

EN14179-1:2016标准规定了热浸工艺系统以及用于建筑物的整体平面热浸热钢化钠钙硅酸盐安全玻璃的公差、平整度、边缘加工、碎裂和物理和机械特性。

弯曲热浸热钢化钠钙硅酸盐安全玻璃不是本欧洲标准的一部分。

EN14179-1:2016标准中未规定的其他要求可适用于热浸热钢化钠钙硅酸盐安全玻璃，该玻璃结合到组件中，例如夹层玻璃或绝缘单元，或经过附加处理，例如涂层。附加要求在相应的产品标准中规定。在这种情况下，热浸热钢化钠钙硅酸盐安全玻璃不会失去其弯曲强度特性和对温差的抵抗力。

本欧洲标准不包括钢化后的表面抛光玻璃（例如喷砂、酸蚀）。

EN 14179-2（第4章）的要求：

符合热浸热钢化钠钙硅酸盐安全玻璃定义

特性性能的测定

耐用性

EN 14179 建筑玻璃 - 热浸热钢化钠钙硅酸盐安全玻璃第 1 部分的修订版定义和描述于 2016 年 8 月发布。重要的变化是热浸过程的温度制度。

保温过程的保温温度现在是 260 ± 10 °C。在加热阶段，玻璃的温度不允许超过 290 °C，并应尽量减少超过 270 °C 的时间。保持阶段的短持续时间仍为 2 小时。这种变化已经实施，因为据信某些 NiS 组合的转化发生在约 290 °C 的温度下。

其他更改与公差有关，并使 EN 14179 与 2015 年修订版 EN 12150 建筑玻璃 - 热钢化钠钙硅酸盐安全玻璃保持一致，如下所示：

1. 新的术语和定义已包含在第 3 条中，例如气垫工艺、边缘提升、滚波畸变（以前称为局部弯曲），
2. 附加的公称厚度已包含在表 1 中，
3. 对垂直度的容差已修改，现在表示为对角线的差异，
4. 对平整度部分进行了修改，针对不同的生产方式（水平、垂直和气垫）提出了不同的要求，将水平工艺生产的无镀膜浮法玻璃的滚波限制降低了 0.3mm（原为 0.5mm），
5. 平整度部分现在包括测量边缘提升的方法，
6. 增加了一个新的资料性附件，涉及测量滚子波畸变的替代方法，
7. 资料性附录弯曲热浸热钢化安全玻璃已被删除。

中拓检测为玻璃测试提供各种产品 CE 认证和全球市场准入服务，例如强度和材料特性的测定、建筑物理特性的证明（U 值、发光特性、隔音）或稳定性和组件测试的证明。根据国外国家标准（例如美国的 AAMA）进行的测试，作为 CE 标志要求的土木工程玻璃产品的测试和保证是广泛服务范围的一部分。