

西门子淄博一级代理商

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 西门子淄博一级代理商 |
| 公司名称 | 浔之漫智控技术（上海）有限公司西门子一级代理商 |
| 价格 | 86.00/台 |
| 规格参数 | 西门子模块:西门子plc模块 西门子变频器:西门子一级代理商 西门子触摸屏:西门子触摸屏 |
| 公司地址 | 上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室 |
| 联系电话 | 15618722057 15618722057 |

产品详情

黄骅港煤码头二期工程堆场装卸设备由3台堆料机、5台取料机组成，采用美国AB公司ControlLogix5555可编程序控制器作为控制核心，进行手动操作、半自动操作，特别是通过控制网与控制室进行实时数据传输，实现全自动化控制，为我国港口装卸自动化发展迈出重要一步。2 ContolLogix5555控制器介绍ControlLogix是基于罗克韦尔三层网络体系建立起来的一种控制平台，它将中所有单元模块化，并且可以根据应用程序的需要选择适当的内存，控制器的数量和网络类型，在实际应用中很是方便。黄骅港装卸设备控制采用ControlLogix5555控制器,中包括高速计数模块1756-HSC,以太网模块1756-ENET，控制网模块1756-CNET,远程模块1756-DHRIO，模拟量输入/输出模块，数字量输入/输出模块。ControlLogix5555控制器是整个控制核心，负责整个设备工艺流程控制和数据处理。ControlLogix5555控制有以下新的特性：1) 易于操作编程RSlogix5000RSLogix5000是ControlLogix控制器的组态和编程，在编程RSlogix5000中，它引入了全新的数据组织形式----Tag(数据标签)，Tag的使用不仅可以很方便对模块进行组态，而且建立在对槽直接命名基础上标签命名很容易上手，基本上避免因为难记机架命名给程序编程带来不便，由于罗克韦尔产品的延续性，对于熟悉RSlogix5或RSlogix500的技术人员，经过简单培训就可以ControlLogix的编程，并且还支持将PLC 5和SLC

5的梯形图转化为ControlLogix的梯形图，使改造周期大大缩短。2)

通讯（生产者/消费者）在中应用，使得ControlLogix工作效率远远大于其他控制器。3

主要I/O模块功能介绍3.1 DH+和远程I/O网络通讯模块1756-DHRIODH+是一种工业局域网，它通过网络媒介（实际上的网线）连接计算机和外部设备并使它们能建立通讯的一个协议，用于支持工厂应用工程的远程编程。而远程I/O则是将控制器和远程I/O机架和一批智

能设备，如人机界面等以串行链路连接。本通过远程I/O与屏Panelview 1000 进行连接，进行实时控制。组态该模块时，可选择通道A和通道B网络的通道，当两通道都为DH+时，Logix5555不生成模块定义数据类型，当有一个通道为RIO时，Logix5555生成模块定义数据类型：AB:1756-DHRIO:I:O3.2 高速计数模块1756-HSC本采用ControlLogix的1756-HSC高速计数模块作为行走编码器计数器，循环计数值设为166777214，采用X1，在编码器X1中，通过通道A和通道B相位来决定计数的方向，当通道B比通道A超前900时，1756-HSC高速计数模块计数且在通道A上升沿开始计数，当通道B比通道A滞后900时，1756-HSC高速计数模块计数且在通道A下降沿开始计数，此外，1756-HSC高速计数模块组态和I/O模块一样的简单，模块的特性设定可以在编程RSLogix5000中对标签编辑器的标签值直接进行修改，接着在程序中使用CIP通用的MSG指令对该模块二次组态。

3.3 以太网模块1756-ENET

以太网造价低（以太网卡和通讯电缆的价格相当的低廉）、速度快（10Mb-100Mbps）、通用性强（TCP/IP一种通用协议），操作简单易学。它具有以下优点：支持AUI和10Base T介质（RJ45水晶头）使用TCP/IP网络传输协议支持与同一机架上其他通讯模块级通讯支持带电插拔

3.4 控制网模块1756-CNET

控制网是一种高速确定性网络，用于对时间要求比较苛刻的应用的信息传输，他为对等通讯提供实时控制和报文服务。本采用1756-CNET模块专门用来连接控制网的通讯模块，它的地址范围为01~99，他支持64个双向连结，这些连接可以是预定型的，也可以是非预定型的，或者两者都有。这样装卸设备就可以和控制之间进行信息传输，由于控制网采用了当前生产者/消费者，保证数据实时性，准确性。为装卸设备全自动操作的保障

4.1 ControlLogix5555控制器(1756-L1)

该控制核心,按照事先装载好的程序,对输入模块提供的各种进行逻辑判断和算术计算,并根据中控室或操作人员的控制命令,控制输出模块。1756-L1主要具有以下功能：

4.1.1 RS232(通道 A)和DH+（通道 B）接口：

由于RS232串口通讯速度较慢，本采用以太网模块通过网络媒介（网线）与编程器连接，实现在线编程。远程I/O通道B接口通过1747-A适配器和通讯电缆分别与司机室操作台、屏连接，实现手动操作和半自动操作。

4.1.2 LED灯指示：

显示控制器的各种状态，主要包括RUN（运行）、FLT（故障）、BATT（电池）、FORCE（强制输入/输出指示）、DH+和RS232通道指示。

4.1.3 钥匙开关：

通过拨动钥匙开关可以选择RUN、PROG、REM三种的一种

4.2 输入模块：

用来接收和采集现场设备的输入，包括由按钮、选择开关、行程开关、继电器触点、接近开关、光电开关、数字拨码开关等的开关量输入和电位器、测速发电机和各种变送器等送来的连续变化的模拟量输入。高速计数模块：1756-HSCE对行走编码器脉冲输入进行的计数，计算大机行走距离，然后通光缆传输到控制，实现全自动操作。

4.3 输出模块：

用来向各执行机构输出控制，包括向器、电磁阀、指示灯、开关等输出的数字量输出和向调节阀、调速装置输出的模拟量输出，进而驱动现场执行器，达到自动控制现场设备的目的。