

无动力生物降解化粪池设备生产厂家

产品名称	无动力生物降解化粪池设备生产厂家
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	13100.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:环保设备 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

产品详情

无动力生物降解化粪池

一、概述

A、固液分离效果远好于传统的沉淀池,出水悬浮物和浊度接近于零,可直接回用,实现了污水资源化。

B、膜的高效截留作用,使微生物完全截留在生物反应器内,实现反应器水力停留时间(HRT)和污泥龄(SRT)的完全分离,运行控制灵活稳定。

C、由于泥龄可以非常长,从而大大提高难降解物的降解效率。

D、反应器在高容积负荷、低污泥负荷、长泥龄下运行,剩余污泥产量较低,由于泥龄可无限长,理论上可实现零污泥排放。

E、易于实现自动控制,操作管理方便。适用范围:生活小区、宾馆饭店、度假区、学校、写字楼、等分散用户的日常生活污水处理、回用;啤酒、制革、食品、化工等行业的污水处理以及灌溉、洗涤、环卫、造景领域。

二、优点

(1) 效率高。该工艺对废水中的物,氮等均有较高的去除效果。当总停留时间大于54h,

经生物脱氮后的出水再经过混凝沉淀，可将COD值降至100mg/L以下，其他指标也达到排放标准，总氮去除率在70%以上。

(2) 流程简单，投资省，操作费用低。该工艺是以废水中的物作为反硝化的碳源，故不需要再另加甲醇等昂贵的碳源。尤其，在蒸塔设置有脱固定的装置后，碳氮比有所提高，在反硝化过程中产生的碱度相应地降低了硝化过程需要的碱耗。

(3) 缺氧反硝化过程对污染物具有较高的降解效率。如COD、BOD5和SCN-在缺氧段中去除率在67%、38%、59%，酚和物的去除率分别为62%和36%，故反硝化反应是为经济的节能型降解过程。

(4) 容积负荷高。由于硝化阶段采用了强化生化，反硝化阶段又采用了高浓度污泥的膜技术，有效地提高了硝化及反硝化的污泥浓度，与国外同类工艺相比，具有较高的容积负荷。

(5) 缺氧/好氧工艺的耐负荷冲击能力强。当进水水质波动较大或污染物浓度较高时，本工艺均能维持正常运行，故操作管理也很简单。通过以**程的比较，不难看出，生物脱氮工艺本身就是脱氮的同时，也降解酚、氰、COD等物。结合水量、水质特点，我们推荐采用缺氧/好氧(A/O)的生物脱氮(内循环)工艺流程，使污水处理装置不但能达到脱氮的要求，而且其它指标也达到排放标准。

三、一体化污水处理设施简介

1、污水处理由二级池子组成，材质为钢结构，埋深较浅。钢结构池采用国互穿网络防腐涂料进行防腐。它是一种橡胶网络与塑料网络互相贯穿形成互穿网络聚合物，它能耐酸、碱、盐、汽油、煤油、耐老化、耐冲磨，能带来锈防锈。设施一般涂刷该涂料之后，防腐寿命可达12年以上。

2、污水处理设施中的AO生物处理工艺采用推流式生物接触氧化池，它的处理**完全混合式或二、三级串联完全混合式生物接触氧化池。并且它比活性污泥池体积小，对水质适应性强，耐冲击性能好，出水水质稳定，不会产生污泥膨胀。同时在生物接触氧化池中采用了新型弹性立体填料，它具有实际比表面积大，微生物挂膜、脱膜方便，在同样负荷条件下，比其它填料对物的去除率高，能提高空气中的氧在水中溶解度。

3、由于在AO生物处理工艺中采用了生物接触氧化池，其填料的体积负荷比较低，微生物处于自身氧化阶段，因此产泥量较少。此外，生物接触氧化池所产生瀚污泥的含水率远远低于活性污泥池所产生污泥的含水率。因此，污水经污水处理设施后所产生的污泥量较少，一般仅需90天左右排一次泥。

4、一体化污水处理设施除了采用了常规的鼓风机消音措施外（如隔振垫、消音器等），还在鼓风机房内壁设置了新型吸音材料，使设施运行时的噪音低于50分贝，减轻了对周围环境的影响。

5、玻璃钢一体化污水处理设施配套全自动电器控制系统及设施损坏报警系统，设施可靠性好。

6、一体化污水处理设施可埋入地表以下，地表可作为绿化或广场用地，因此该设施不占地表面积，不需盖房，较不需采暖保温。

生物接触氧化法是从生物膜法派生出来的一种废水生物处理法，即在生物接触氧化池内装填一定数量的填料，利用吸附在填料上的生物膜和充分供应的氧气，通过生物氧化作用，将废水中的物氧化分解，达到净化目的。

该工艺因具有高效节能、占地面积小、耐冲击负荷、运行管理方便等特点而被广泛应用于各行各业的污水处理系统。