

定制滚珠导轨丝杠滑块电镀金刚石滚轮 成型对磨修整 精度高寿命长

产品名称	定制滚珠导轨丝杠滑块电镀金刚石滚轮 成型对磨修整 精度高寿命长
公司名称	东莞市虎门东巨磨具经营部
价格	3600.00/件
规格参数	品牌:东巨 形状:内镀法 产地:广东东莞
公司地址	广东省东莞市虎门镇北面联队新村十二巷十号
联系电话	0769-81558773 13713305752

产品详情

定制滚珠导轨丝杠滑块电镀金刚石滚轮 成型对磨修整 精度高寿命长

东巨电铸金刚石滚轮，修整效率远远高于传统的金刚石修整笔，并且加工出的零件表面质量和精度更高，特别适合大批量生产加工。机床行业中微型导轨滑块使用电镀金刚石滚轮修整砂轮，比传统金刚笔修整更合适，无论从寿命上还是修整精度、修整次数上都有质的提升。电镀法金刚石滚轮的特点是机床操作简单，对磨床工人的技术要求不高，加工的产品精度一致性好，质量稳定，能提高生产效率和产品质量，降低制造，容易实现磨削加工一体自动化。此修整滚轮应用较多为机床行业，例如导轨、滑块、滚珠丝杠等。

电镀钻石滚轮使用注意事项：

滚轮与砂轮接触点处线速度方向同向、滚轮线速度与砂轮线速度之比（qd值）取+0.3~+0.7较好，不得超过+1;修整时滚轮切入量以砂轮每转切入0.5~1 μm为宜，每次修整砂轮的总量应为0.02~0.04 mm;光修时间尽量压缩，金刚石修整砂轮的平均使用次数在1万次以上。

关键词：金刚石滚轮，修整滚轮，电镀金刚石滚轮，电铸金刚石滚轮，内镀法滚轮，导轨丝杠滚轮，滑块模组修整滚轮，电镀修整滚轮