

4BT9齿轮滚刀斜边树脂CBN砂轮 粉末冶金高速钢材料齿面刃磨

产品名称	4BT9齿轮滚刀斜边树脂CBN砂轮 粉末冶金高速钢材料齿面刃磨
公司名称	东莞市虎门东巨磨具经营部
价格	320.00/件
规格参数	品牌:东巨 形状:4BT9 产地:广东东莞
公司地址	广东省东莞市虎门镇北面联队新村十二巷十号
联系电话	0769-81558773 13713305752

产品详情

东巨4BT9齿轮滚刀用斜边树脂CBN砂轮 粉末冶金高速钢材料齿面刃磨

滚齿机切削时高速运动,所匹配的滚刀是高效涂层刀具,其滚刀材料是高速钢粉末冶金材料,涂层是AP涂层,其涂层后微硬度(HV0.05):3200,刃磨滚刀可采用东巨4BT9树脂结合剂CBN砂轮,刃磨时不存在让刀现象,砂轮前角角度保持性较好,刃磨速度快,砂轮寿命长,刃磨刀具的质量相对稳定。

型号：4BT9

外径：150mm

高度：10mm

内孔：20mm

磨料宽度：8mm

磨料厚度：1mm

角度：15度

磨料：立方氮化硼

结合剂：树脂

粒度：320#

用途：用于齿轮滚刀磨削

起订量：1片

交期：7个工作日

研磨贴士：

砂轮使用前先使用GC修整轮修复此CBN砂轮以确保同心度良好，然后研磨滚齿刀片。在磨削过程中，如果您发现您使用的CBN砂轮有点硬，则应将线速度从40m/s降低到30m/s，粗糙度和锋利度对于CBN砂轮来说是比较重要的。

关键词：4BT9砂轮，滚齿刀砂轮，齿轮滚刀砂轮，斜边树脂砂轮，斜边CBN砂轮，磨高速钢刀具砂轮，立方氮化硼碟形砂轮