

泰州市锅炉焊缝超声波检测 壁厚腐蚀无损测试

产品名称	泰州市锅炉焊缝超声波检测 壁厚腐蚀无损测试
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	500.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:7-10个工作日 简称:广分检测
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

无损检测项目包括:超声波检测 (UT) 磁粉检测 (MT) 液体渗透检测 (PT)
各类铸件、锻件、及焊接的脉冲反射法超声检测 适用于铁磁性材料表面、近表面缺陷检测
非多孔性材料的表面检测

其它检测内容：

- 1：力学性能检测
- 2：失效分析
- 3：金相检测
- 4：焊接检验
- 5：无损检测勘探金属资料或部件内部的裂纹或缺点。

无损探伤检测是使用物质的声、光、磁和电等特性，在不危害或不影响被检测目标使用性能的前提下，检测被检目标中是否存在缺点或不均匀性，给出缺点巨细，方位，性质和数量等信息。它与破坏性检测比较，无损检测有以下特色。

是具有非破坏性，因为它在做检测时不会危害被检测目标的使用性能;第二具有全面性，因为检测对错破坏性，因而必要时可对被检测目标进行的全面检测，这是破坏性检测办不到的;第三具有全程性，破坏性检测一般只适用于对原资料进行检测，如机械工程中遍及选用的拉伸、紧缩、曲折等，破坏性查验都是针对制作用原资料进行的，关于制品和在用品，除非不准备让其继续执役，否则是不能进行破坏性检测的，而无损检测因不损坏被检测目标的使用性能。所以，它不仅可对制作用原资料，各中间工艺环节、直至终究产制品进行全程检测，也可对执役中的设备进行检测。

磁粉探伤是用来检测铁磁性资料外表和近外表缺点的一种检测办法。当工件磁化时，若工件外表或近外表有缺点存在，因为缺点处的磁阻增大而发生漏磁，构成局部磁场，磁粉便在此处显示缺点的形状和方位，从而判别缺点的存在。