

麒麟龙 双龙Z3032 × 10 , Z3040 × 13 麒麟龙Z3

产品名称	麒麟龙 双龙Z3032 × 10 , Z3040 × 13 麒麟龙Z3
公司名称	东莞市福江机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头圩镇泰安路208号首层
联系电话	86-076933213311 18676926426

产品详情

加工定制	否	类型	摇臂钻床
控制形式	人工	产品类型	全新
是否库存	是		

1.用途Z3025 × 10A、Z3032 × 10摇臂钻床是具有广泛用途的万能性机床，适用于机械制造部门加工中小型零件，可以进行钻孔、扩孔、铰孔、镗平面及攻螺纹等工作。在有工艺装备的条件下，还可以进行镗孔。在攻螺纹操作时限制每分钟不能超过8次。2.主要技术规格产品型号Z3032 × 10最大钻孔直径32mm主轴中心线至立柱母线距离最大1000mm最小200mm主轴端面至底座工作面的距离最大1064mm最小264mm主轴箱水平移动距离800mm摇臂升降距离550mm摇臂升降速度1.13m/min摇臂回转角度360° 主轴圆锥孔莫氏4号主轴转速范围71~1800r/min主轴转速级数8级进给量范围0.13~0.54mm/r进给量级数4级主轴行程250mm刻度盘每转钻孔深度102mm主轴允许最大进给力10 kN主轴允许最大扭矩250Nm主电机功率2.2kW摇臂升降电机功率0.75 kW机床冷却泵电机功率0.09kW机床重量(约)1400kg机床轮廓尺寸(长 × 宽 × 高)1730*746*2354mm

1.用途Z3025 × 10A、Z3032 × 10摇臂钻床是具有广泛用途的万能性机床，适用于机械制造部门加工中小型零件，可以进行钻孔、扩孔、铰孔、镗平面及攻螺纹等工作。在有工艺装备的条件下，还可以进行镗孔。在攻螺纹操作时限制每分钟不能超过8次。2.主要技术规格产品型号Z3032 × 10最大钻孔直径32mm主轴中心线至立柱母线距离最大1000mm最小200mm主轴端面至底座工作面的距离最大1064mm最小264mm主轴箱水平移动距离800mm摇臂升降距离550mm摇臂升降速度1.13m/min摇臂回转角度360° 主轴圆锥孔莫氏4号主轴转速范围71~1800r/min主轴转速级数8级进给量范围0.13~0.54mm/r进给量级数4级主轴行程250mm刻度盘每转钻孔深度102mm主轴允许最大进给力10 kN主轴允许最大扭矩250Nm主电机功率2.2kW摇臂升降电机功率0.75 kW机床冷却泵电机功率0.09kW机床重量(约)1400kg机床轮廓尺寸(长 × 宽 × 高)1730*746*2354mm

东莞市福江机电有限公司，是名优轴承、机床和润滑油品的全方位服务商。公司先后与五百多家生产厂商建立了总代理的合作伙伴关系。公司位于东莞市樟木头圩镇泰安路208号。地处珠三角黄金走廊，为了

给您提供更加满意的服务，公司提出了将国内外机床、轴承、润滑油品生产厂家与银行和设备租赁公司进行联合经营并进行资源整合的战略思想，成立了机床、轴承和润滑油品的直销点和售后服务站，成为真正的国内外生产型企业的全方位服务商。

公司销售：车床、铣床、磨床、钻床、电火花机床、线切割、加工中心、剪板机、折弯机、油压机、锻压设备等、批发所有厂家机床的配件。可随时给用户提供机床维修等服务。

我们拥有强大专业的技术团队，免费为您提供产品的售前技术咨询及售中试样加工到售后的送货上门，卸货，定位，调试、培训、保养，真正做到全方位优质服务。我们秉承“以诚信为本，以用户为中心，以服务促发展”的宗旨，凭借从售前到售后的全程优质服务赢得了广大新老用户的信任与好评。一流的品质，一流的服务，创造您最高的价值！一流的产品，一流的技术，助您加快成功的步伐。

公司经营理念：“做人是起家之本、笑容是生财之本、品质是看家之本、勤俭是治企之本。”，我们真诚欢迎国内外新老用户光临指导，并对产品及服务多提宝贵的意见和建议，您的满意就是我们的目标和动力。为企业融资，帮助企业发展，轻松购机！

基于公司与银行和设备租赁公司的长期合作关系，我们能为您提供免抵押融资和设备贷款。可帮助企业融资按揭购买机器分期2-3年，只需首付三成。您需满足以下条件：

1，有营业执照； 2，有至少半年的流水账； 3，设备订购金额至少达20万以上。

主要方式：购机后，按揭期间新购机发票及机器所有权属于其申请按揭的金融机构，申请按揭的企业只享有对机器的使用权；待2-3年后申请按揭的企业还清所有余款，申请按揭的金融机构归还申请按揭的企业机器发票；此后申请按揭的企业享有对此机器的使用权和所有权。

另外附属条件，有以下情况者我司也可为您提供免抵押融资：

1，有正在使用的旧设备，我司进行旧设备评估后给予融资； 2，有应收账款；

3，我司对贵司已购买材料评估后给予融资。