

破碎合金锤头 天阔双液复合锤头 破碎合金锤头生产商

产品名称	破碎合金锤头 天阔双液复合锤头 破碎合金锤头生产商
公司名称	临沂天阔铸造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东临沂市高新技术开发区湖北路与泉重路交汇处向南300米路东
联系电话	13705392819 13705392819

产品详情

双金属复合锤头顾名思义是由两种不同金属复合熔炼而成。而一般的锤头则是由一种金属根据含碳量的不同而做成。因为我们做事往往不是一成不变的，破碎合金锤头，我们可能每次使用的锤子需要的特性也不同如抗磨损性、强度、延展性和断裂性的特性。所以双金属复合锤头熔炼时首先要做的是选择哪两种金属的复合。选择金属复合是我们要考虑我们想得到的锤头需要具有的特性，然后再根据我们需要的特性选择两种特定的金属。双金属复合锤头的特点在于能融合两种金属的优点，而且两种金属是可以根据需要随意搭配的。所以双金属复合锤头就能具有普通破碎机锤头所不具有的多种特性。

该材料必须足以抵抗物料在工作中所受的冲击作用。特别是对于破碎机锤头来说，材料的耐磨与韧性尤为重要。双金属复合锤头利用复合技术是两种或两种以上物理、化学、力学性能不同的金属在界面上实现冶金结合而制备的一种新型材料。虽然各自金属仍然保持原来的特性，但是其综合物理、化学、力学性能比单一金属要得多。锤式的破碎机是焦化厂和洗煤厂中经常使用到的设备，合金锤头是个极容易磨损的部件。现在市场中出售的合金锤头，大部分都是用高锰钢制作出来的。

合金锤头淬火时加热温度的选择是至关重要的。一般应根据含铬量和零件壁厚来选择更佳淬火温度。合金锤头淬火温度越高，破碎合金锤头采购，淬透性越高，但淬火后形成的残

余奥氏体数量也有可能越多。随合金中含铬量的增加，二次碳化物开始析出到转变为溶入为主的温度范围向高温方向移动，破碎合金锤头是做什么的，故合适的淬火温度也将随含铬量而变。含铬15%的白口铸铁，破碎合金锤头生产商，得到高硬度的淬火温度是940-970，而铬为20%时，则为980-1010。同时，淬火温度与铸件壁厚密切相关，壁越厚，淬火温度应选得越高。

破碎合金锤头-天阔双液复合锤头-破碎合金锤头生产商由临沂天阔铸造有限公司提供。临沂天阔铸造有限公司是从事“双液双金属复合锤头,广泛用于冶金,建材,电力,矿山”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：平宪忠。