

西门子电主轴维修-绵阳

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 西门子电主轴维修-绵阳 |
| 公司名称 | 上海市渠利自动化科技有限公司 |
| 价格 | .00/台 |
| 规格参数 | 品牌:西门子 伺服:电机 产地:德国 |
| 公司地址 | 上海市松江区新界路1号10号楼B210 |
| 联系电话 | 021-67896629 15221677966 |

产品详情

上海渠利自动化科技有限公司：西门子数控系统伺服电机维修是一门复杂的技术服务行业。近几年，伺服电机使用越来越广泛，大陆市场的使用量随之激增，主轴电机维修这种技术服务需求也越来越迫切。由于国内使用的伺服电机大都是进口产品，技术含量很高，国外的伺服电机生产商为了垄断维修服务市场，采取了非标准的编码器或是非标准的安装方式，使主轴电机维修变得比较困难，形成了伺服电机维修是一门杰出的技术本领。专业维修各种品牌伺服电机 维修故障：磁铁爆钢、磁铁脱落、卡死转不动、编码器磨损、码盘/玻璃盘磨损破裂、电机发热发烫、电机进水、电机运转异常、高速运转响声、噪音大，刹车失灵、刹车片磨损、低速正常高速偏差、高速正常低速偏差、启动报警、启动跳闸、过载、过压、过流、不能启动、启动无力、运行抖动、失磁、跑位、走偏差、输出不平衡、编码器报警、编码器损坏、位置不准、一通电就报警、一通电就跳闸、驱动器伺服器报警代码、烧线圈绕组、插头损坏、原点位置不对，编码器调试/调零位、更换轴承、轴承槽磨损、转子断裂，轴断裂、齿轮槽磨损等

西门子伺服驱动器是用来控制伺服电机的一种控制器，其作用类似于变频器作用于普通交流马达，属于伺服系统的一部分，主要应用于高精度的系统。一般是通过位置、速度和力矩三种方式对伺服马达进行控制，实现高精度的传动系统，目前是传动技术的高产品。以下为西门子伺服驱动器维修的几种方法。

1、LED灯是绿的，但是电机不动

(1) 故障原因：一个或多个方向的电机禁止动作。处理方法：检查+INHIBIT和-INHIBIT端口。

(2) 故障原因：命令信号不是对驱动器信号地的。处理方法：将命令信号地和驱动器信号地相连。 2

、上电后，驱动器的LED灯不亮故障原因：供电电压太低，小于电压值要求。处理方法：检查并提高供电电压。 3、当电机转动时，LED灯闪烁

(1) 故障原因：HALL相位错误。处理方法：检查电机相位设定开关是否正确。

(2) 故障原因：HALL传感器故障

处理方法：当电机转动时检测HallA，HallB，HallC的电压。电压值应该在5VDC和0之间。 4、LED灯始终保持红色故障原因：存在故障。处理方法：原因：过压、欠压、短路、过热、驱动器禁止、HALL无效。

5、电机失速 (1) 故障原因：速度反馈的极性搞错。处理方法：

a.如果可能，将位置反馈极性开关打到另一位置。（某些驱动器上可以）

b.如使用测速机，将驱动器上的TACH+和TACH-对调接入。

c.如使用编码器，将驱动器上的ENCA和ENCB对调接入。 西门子伺服电机维修，西门子主轴电机维修。 西门子高速主轴维修，西门子高压主轴维修。 西门子电主轴维修，西门子直线电机维修。 西门子力矩电机维修，西门子扭矩电机维修。 西门子步进电机维修，西门子同步电机维修。

发格伺服电机维修，CEC加工伺服电机维修

信浓伺服电机维修，电脑数控络丝机伺服电机维修

SEM伺服电机维修,钢丝帘布裁断机伺服电机维修

DEK伺服电机维修，重型密炼机伺服电机维修

LAFERT伺服电机维修,全钢一次法成型机伺服电机维修

ACM伺服电机维修,涂布机伺服电机维修

穆格伺服电机维修,三菱高头机伺服电机维修,上袖机伺服电机维修 带一组常开辅助触点的接触器通过上面型号的解释，我们再看一下这个接触器，最后数字10的含义：1组常开辅助触点，0组常闭辅助触点。带有四组辅助触点的接触器22E：表示有4组辅助触点，2组常开2组常闭。13，14为常开，43，44为常开，21，22为常闭，31，32为常闭。常开常闭的编号是有规律的，个位数字是1，2的一般为常闭，个位数字是3，4的一般为常开。有的接触器的辅助触点是没有常开常闭标注的，只有数字，所以我们一定要注意。 西门子电主轴维修-绵阳