

# 黑湖小工单-生产报工管理系统，工厂生产车间必备的智能管理系统

产品名称	黑湖小工单-生产报工管理系统，工厂生产车间必备的智能管理系统
公司名称	福建助飞软件有限公司
价格	.00/件
规格参数	黑湖小工单:生产管理系统，报工软件
公司地址	厦门市思明区软件园二期望海路23号
联系电话	4006565268 13159278925

## 产品详情

随着生产规模的扩大，企业的不断发展，设备增多，订单不停变化，成本压力，客户对交货期的要求越来越短。企业管理信息化建设也在不断加深，很多企业尤其是大中型集团型企业都开始进行企业管理的信息化平台搭建，利用先jin的智能管理系统进行生产管理和产品质量追溯已凸显其重要性。

一、黑湖小工单智能管理系统是面向车间级业务有序、协调、可控和高效进行而建立的全业务协同制造平台，其目标主要体现为如下三个方面：

- 1、全过程管理：对产品从输入到输出包括工艺准备、生产准备、生产制造、周转入库的全过程进行管理，包括过程的进展状态、异常情况监控。
- 2、全方位视野：从工艺、进度、质量、成本等业务进行全过程的管理。
- 3、全员参与形式：车间领导、计划人员、工艺人员、调度人员、操作人员、质量管理人员、库存人员、协作车间人员等根据自身角色参与制造执行过程，在获取和反馈实时数据的基础上，通过及时的沟通与协调，实现业务协同。

二、黑湖小工单智能管理系统核心的业务流程主要体现为三个过程，分别是生产计划管理过程、生产技术准备管理过程、订单任务执行过程等。

### 1、生产计划管理过程

该过程主要实现车间订单的全过程控制，包括订单的定义、订单生产技术准备任务下发、生产订单的下发控制、车间作业计划排产与动态调度、生产订单的完工入库。该过程涉及车间主任/副主任等人员。该过程首先通过与系统的下发订单；随后开展订单的生产技术准备;然后进行订单的下发控制，如进行分批、指定人员等约束；再开展订单任务执行监控；zui后在订单完成后，实现订单的入库。

### 2、生产技术准备管理过程

该过程主要实现生产技术准备方面的管理,包括车间级工艺编制、数控程序准备。目的是在订单执行之前实现生产准备的完备性控制。该流程以计划订单任务为源头,分为技术准备和生产准备两个环节。技术准备过程是通过工艺组长为订单分配工艺员,工艺员进行任务接收并编制和上传所完成的工艺文件,并录入结构化的工艺流程;随后工艺员进一步开展生产准备过程,将订单任务按照工艺流程派发生产准备任务,并实现任务准备状态的反馈与协调。

### 3、订单任务执行过程

该过程包括作业执行监控看板、作业执行数据采集等。可以实时查看生产数据、生产数据等操作。数据可与企业其他数据库、接口或系统对接,实现系统间数据互通,统一管理。

## 三、智能管理系统的软件功能说明

1、系统分显示端、客户端、服务端。

2、看板显示内容如上。

3、看板显示的内容都是后台下发固定显示,除时间外(同步服务器时间)。

4、系统需要支持急单标注功能,当客户现场遇到紧急订单时在后台勾选急单选项。现场显示端该订单即呈现红色以区分。

5、可以写一个批量导入的表格直接让客户通过固定表格格式一键导入。

6、显示端底部图标生成都是根据报表数据来自动生成的。

黑湖小工单智能管理系统即生产制造执行系统,他位于上层计划管理系统与底层工业控制之间、面向车间层的管理信息系统。智能管理系统为企业提供包括制造数据管理、生产调度管理、库存管理、质量管理等等多方面的管理。作为智能管理系统,黑湖小工单强大的能力是毋庸置疑的,正是因为这些特有的功能,才使得黑湖小工单