

小型电动数显折弯机，空心管子选用弯管机

产品名称	小型电动数显折弯机，空心管子选用弯管机
公司名称	上海妙嘉机电有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区庄行镇庄技路10号313室（注册地址）
联系电话	13918929843

产品详情

简单介绍

弯管机主要用于电力施工、锅炉、桥梁、船舶、家具、装潢等钢管的折弯，具有功能多、结构合理、操作简单等优点。

电动弯管机 的详细介绍

便携式数显弯管机是有液晶数字显示的，这使得它有很高的工作效率，准确的将1-1/4“管子弯曲190度，只需用拇指轮设置所需的弯曲程度，屏幕上出现的数字显示，只要按下开关，弯曲度的实际显示，直至完成转弯。

拥有1800瓦的电机和重型变速箱。

弯管速转3.5。

电压：230V 50/60Hz, 115V 50/ 60Hz

功率：1800W

转速：3.5 R.P.M.

zui 大弯管直径：32mm(1-1/4")

重量：14KGS (30.8 Lbs)

工艺特点

弯管机进行管材的弯曲和板料的弯曲一样。在纯弯曲的情况下，外径为 D ，壁厚为 t 的管子受外力矩 M 的作用发生弯曲时，中性层外侧管壁受拉应力作用，管壁变薄；中性层内侧管壁受拉应力作用，管壁变厚。而且横截面的形状由于受合力 F_1 和 F_2 的作用由圆形变为近似椭圆形，当变形量过大时，外侧管壁会产生裂纹，内侧管壁会出现起皱。

管材的变形程度，取决于相对弯曲半径 R/D 和相对厚度 t/D 数值的大小、 R/D 和 t/D 值越小，表示变形程度越大。为保证管件成形质量，必须控制变形程度在许可范围内，管材弯曲成形范围不只取决于材料的力学性能和弯曲方法，而且还考虑管件的使用要求。管件的成形范围应包含以下几个内容：

- 1)中性层外侧拉伸变形区内最大的伸长变形不超过材料塑性允许值而产生破裂；
- 2)中性层内侧压缩变形区内，受切向压应力作用的薄壁结构部分不致超过失稳而起皱；
- 3)如果管件有椭圆度的要求时，控制其断面产生畸变；
- 4)如果管件有承受内压力的强度要求时，控制其壁厚减薄的成形范围。