

双金属锤头哪种好 天阔铸造 阿勒泰双金属锤头

产品名称	双金属锤头哪种好 天阔铸造 阿勒泰双金属锤头
公司名称	临沂天阔铸造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东临沂市高新技术开发区湖北路与泉重路交汇处向南300米路东
联系电话	13705392819 13705392819

产品详情

合金锤头淬火时加热温度的选择是至关重要的。一般应根据含铬量和零件壁厚来选择更佳淬火温度。合金锤头淬火温度越高，淬透性越高，但淬火后形成的残余奥氏体数量也有可能越多。随合金中含铬量的增加，二次碳化物开始析出到转变为溶入为主的温度范围向高温方向移动，故合适的淬火温度也将随含铬量而变。含铬15%的白口铸铁，得到高硬度的淬火温度是940-970，而铬为20%时，则为980-1010。同时，淬火温度与铸件壁厚密切相关，壁越厚，淬火温度应选得越高。

公司积极参加标准制定工作，双金属锤头哪种好，自2010年以来参制了2项和12项行业标准。公司紧紧围绕市场进行技术创新，2003年根据市场对花岗岩、玄武岩等硬物料要求越来越大的情况，对双金属复合材料进行积极探索成功研发出适合于花岗岩等硬物料的锤头材质和工艺。公司积极开展产学研工作，双金属锤头供货厂，与沈阳铸造研究所、广州暨南大学等院校建立了长期的合作关系，促进了公司的可持续发展。

其次，耐磨锤头的硬度并非越高越好，双金属锤头哪里好，某些工况下，阿勒泰双金属锤头，过高的硬度易致显微裂纹的萌生。对显微切削机制的磨料磨损而言，提高耐磨锤头的硬度有利于耐磨性的提高。对疲劳剥落机制的磨料磨损而言，耐磨锤头较高的硬度与良好的塑性和韧性配合，特别是与好的断裂韧度、低的裂纹扩展速率以及高的冲击疲劳抗力相

配合，有利于耐磨性的提高。以上就是关于导致耐磨锤头的表面温度不均匀的一些简单内容介绍。大家可以了解一些，希望对大家能够有所帮助，有其他需要了解的内容可以随时关注我们，也欢迎来电咨询，我们期待您的来电！

双金属锤头哪种好-天阔铸造(在线咨询)-阿勒泰双金属锤头由临沂天阔铸造有限公司提供。临沂天阔铸造有限公司是从事“双液双金属复合锤头,广泛用于冶金,建材,电力,矿山”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：平宪忠。