

拉线盘模具 水泥拉线盘模具 的使用步骤

产品名称	拉线盘模具 水泥拉线盘模具 的使用步骤
公司名称	保定市飞皇模具制造有限公司
价格	80.00/套
规格参数	规格:支持定做 材质:钢模具 结构:组合式
公司地址	保定市北市区东金庄乡后辛庄村村西
联系电话	19933355533

产品详情

拉线盘模具的结构为两片式，通体使用钢材料制成，生产选择硬度高、更耐用的面板。同时还使用5mm到6mm的加强筋板进行加固。经过裁切、弯曲、焊接等多个步骤制作而成，上下都使用拉杆进行调节和加固，表面光滑美观，内在坚实。

水泥拉线盘模具的具体施工步骤：

- 1、安装模具，由于拉线盘模具的生产模式为现浇，所以这种模具底部和顶部都没有钢板，而是由数根拉杆连接而成。
- 2、调节模具的拉杆使相接的模具的宽度保持一致，拧紧螺栓，检查各节模具间没有留有缝隙就进行刷油和灌浆，注意使用管道灌浆时可能需要人工配合才能浇筑均匀。
- 3、使用专用的振动棒将混凝土中的气泡震出，以防止制作出的水泥拉线盘质地疏松、抗压性弱。
- 4、震动后在混凝土上覆盖一层塑料膜，等待八小时后混凝土自然晾晒风干揭去塑料薄膜，将上下端的拉杆抽出，然后打开水泥拉线盘模具上的螺栓，拆除模具就可以进行下一段拉线盘的浇筑了。