

POM 日本旭化成 4102

产品名称	POM 日本旭化成 4102
公司名称	东莞市晟华塑胶原料有限公司
价格	12.58/千克
规格参数	品名:POM 型号:4102 产地:日本
公司地址	东莞市樟木头镇先威路68号之四栋109
联系电话	0769-89386984 13922933895

产品详情

特点

- (1) POM加工前可不用干燥,在加工过程中进行预热(80 左右),对产品尺寸的稳定性有好处.
- (2) POM的加工温度很窄(0 ~ 215),在炮筒内停留时间稍长或温度超过220 时就会分解,产生刺激性强的甲醛气体.
- (3) POM料注塑时保压压力要较大(与注射压力相近),以减少压力降.螺杆转速不能过高,残量要少;
- (4) POM产品收缩率较大,易产生缩水或变形.POM比热大,模温高(80 ~ 100),产品脱模时很烫,需防止烫伤手指.
- (5) POM宜在“中压、中速、低料温、较高模温”的条件下成型加工,精密制品成型时需用控制模温
- (6) 具高机械强度和刚性 (7) 高的疲劳强度 (8) 环境抵抗性、耐有机溶剂性佳
- (9) 耐反覆冲击性强,良好的电气性质,复原性良好,具自己润滑性、耐磨性良好,尺寸安定性优.

应用

.可代替大部分有色金属、汽车、机床、仪表内件、轴承、紧固件、齿轮、弹簧片、管道、运输带配件、电水壶、泵壳、沥水器等.

理化性一般性能

聚甲醛

是一种表面光滑、有光泽的硬而致密的材料，淡黄或白色，薄壁部分呈半透明。燃烧特性为容易燃烧，离火后继续燃烧，火焰上端呈黄色，下端呈蓝色，发生熔融滴落，有强烈的刺激性甲醛味、鱼腥臭。聚甲醛为白色粉末，一般不透明，着色性好，比重1.41-1.43克/立方厘米，成型收缩率1.2-3.0%，成型温度170-200℃，干燥条件80-90℃ 2小时。POM的长期耐热性能不高，但短期可达到160℃，其中均聚POM短期耐热比共聚POM高10℃以上，但长期耐热共聚POM反而比均聚POM高10℃左右。可在-40℃~100℃温度范围内长期使用。POM极易分解，分解温度为240度。分解时有刺激性和腐蚀性气体发生，故模具钢材宜选用耐腐蚀性的材料制作。

(1) POM是结晶型塑料,密度为1.42g/cm³,它的钢性很好,俗称“赛钢”。

(2) 它具有耐疲劳、耐蠕变、耐磨、耐热、耐冲击等优良的性能,且摩擦系数小,自润滑性好。(3) POM不易吸湿,吸水率为0.22~0.25%,在潮湿的环境中尺寸稳定性好,其收缩率为2.1%(较大),注塑时尺寸较难控制,热变形温度为172℃,聚甲醛有均聚甲醛两种,性能不同(均聚甲醛耐温性好一点)。

硬度

额定值

单位制

测试方法

洛氏硬度

R级

120

ASTM D785

M级

94

ASTM D785

机械性能

额定值

单位制

测试方法

拉伸模量

3000

MPa

ISO 527-2

拉伸应力

屈服

69.0

MPa

ASTM D638

屈服

70.0

MPa

ISO 527-2

伸长率

断裂

40

%

ISO 527-2

断裂

45

%

ASTM D638

弯曲模量

2800

MPa

ASTM D790

弯曲模量

2900

MPa

ISO 178

弯曲强度

100

MPa

ASTM D790

泰伯耐磨性

13.0

mg

ASTM D1044

冲击性能

额定值

单位制

测试方法

简支梁缺口冲击强度

9.0

kJ/m

ISO 179

悬臂梁缺口冲击强度

78

J/m

ASTM D256