

四川成都西门子一级供应商

产品名称	四川成都西门子一级供应商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	99.00/台
规格参数	西门子模块代理商:西门子授权代理商 西门子一级代理:西门子触摸屏 西门子代理商:西门子代理商
公司地址	广富林路4855弄88号3楼
联系电话	15618722057 15618722057

产品详情

1. 三菱PLC梯形图程序必须符合顺序执行的原则，即从左到右，从上到下执行，如不符合顺序执行的电路不能直接编程，电路不能直接编程。2. 三菱PLC梯形图每一行都是从左母线开始，线圈接在右边。在继电器控制原理图中，继电器的触点可以线圈的右边，但在梯形图中触点不允许线圈的右边。3. 三菱PLC线圈不能直接与左母线相连，也就是说线圈输出作为逻辑结果必须有条件。必要时可以使用一个内部继电器的动断触点或内部特殊继电器来实现。4. 三菱PLC同一编号的线圈在一个程序中使用两次以上称为双线圈输出。双线圈输出容易引起误操作，这时前面的输出无效，只的输出才有效。但该输出线圈对应触点的，要根据该逻辑运算之前的输出状态来判断。由于M1双线圈输出，所以，M1输出一个M1输出变化，Y1随个M1线圈变化，而Y2随第二个M1输出变化。所以，一般情况下，应尽可能避免双线圈输出。5. 三菱PLC梯形图中串、并联的触点没有，可以无的使用。6. 三菱PLC外部输入/输出继电器、内部继电器、定时器、计数器等软元件的触点可重复使用，没有必要特意采用复杂程序结构来触点的使用。7. 三菱PLC两个或两个以上的线圈可以并联输出。鄙人原本是化工专业的，后因工作需要，加之个人，才转行搞仪表、机械。十年前，我刚开始使用PLC时，也是一头雾水。仗着自己对硬件、工程知识的熟悉，和对组态的粗浅了解，硬着头皮接下了任务。当时已经来不及接受培训，相关资料极其，仅有的参考资料是一本英文的S7-200手册，以及西门子网站上找到的一些全西文的示例，总算在三个月内完成了的构建、的编写工作。期间走弯路、出故障是家常便饭，经常搞得我茶饭不思，而且还由于操作不慎烧毁过一台PLC。所以我非常理解那些刚入门的网友两手抓瞎的感觉。在此，我想粗略的总结一下自己的学习之路，供网友们参考。1、编程需要坚强的毅力和足够的耐心人各有所长。有些人把编程看作一项冗长而枯燥的工作；有些人把编程看作一项趣味的智力。如果你是前者，强烈建议你远离这份工作。毕竟编程工作是对人的毅力和耐心的挑战。我所在实验室中，很多学生看到我程序就会惊讶于我面对这一堆堆符号所出的专注。其实，这是使然。使我具备了足够的毅力和耐心。经过无数次失败后，当看到一个个符号按我的思路整齐的排列，PLC按我的要求有条不紊的运行时，了极大的，如同打通了一个的关口。所以，我告诉这些学生：你们看到的是一堆枯燥怪异的符号，我看到的却是一群奔放的舞者，而我则是她们的导演。2、编程需要敢于实践的信心我曾经教过一个学生学AutoCAD，我对她的要求就是实践。我告诉她：你随便怎么操作，大不了一张图重画；坏的结果是崩溃，没关系，重做，再来；只要电脑没被砸了，怎么都行。两年后，我再看到她做的CAD图纸，也自叹不如。同样道理，只有不断地在PLC上运行这些指令，观察运行的结果，才能弄清PLC指令的作用。很多初学者对PLC一脸的迷茫，往往是出

于一种畏惧，担心损坏设备。而这些畏惧是没有任何道理的。仔细的阅读手册是非常重要的，但是仅靠读书是成不了一个工程师的。更何况手册上的内容并非面面俱到。我在到那些不熟悉的指令时，喜欢单独编一个小程序，让PLC运行。然后逐个修改条件，观察运行的结果（MicroWin为用户提供了非常好的监控手段），反过来再重新理解手册的描述，这样就可以非常直观的理解这些指令的作用和使用。不必担心自己写的程序会有什么问题，会影响PLC的正常工作。程序有没有问题，只有让PLC运行了才能发现。而发现问题并解决问题就是对自己能力的。撇开硬件操作不谈，单就来说，我还真没有遇到过由于问题而损坏PLC的事。在这里不必担心[继电器](#)

电路接错线可能造成的后果。所以，大胆的实践是[PLC编程](#)

的必由之路。当然，大胆实践并不是野蛮操作，而是必须遵循必要的规范。还有一个要注意的，在程序未经可靠性证实之前，千万不要挂接负载，以免造成不必要的损失。数字量的输出有LED显示；而模拟量处理可以采用一些硬件或模拟手段来解决。3、编程需要有缜密的逻辑思维编程本身就是一种逻辑思维。在语言中，使用多的是if then else、select这些条件判别语句，这就是逻辑中的因果关系。PLC程序就是由这些因果关系组成的：判别条件是否成立，进而决定执行相应的指令。初的PLC是用来替代继电器逻辑电路的，所以继承了继电器电路以触点作为触发条件的描述。在PLC中，以虚拟触点代替了继电器的金属触点，而继电器电路所表达的逻辑关系还是被完整的保留下来。即使引入了继电器电路难以胜任的数值处理，PLC从根本上还是在执行一个个因果关系。所以，理顺对象的各个事件之间的逻辑关系，是编程之前必须精心做好的工作。我在接到一项任务后，件事就是整理出一份逻辑关系图，与用户反复商讨，取得用户的认可，然后才真正进入程序的编写。