

REMCO蓄电池RM12-150 12V150AH技术参数

产品名称	REMCO蓄电池RM12-150 12V150AH技术参数
公司名称	北京盛达绿能科技有限公司业务
价格	.00/件
规格参数	品牌:REMCO蓄电池 适用范围:ups/直流屏蓄电池 电池类型:阀控式密封铅酸蓄电池
公司地址	中国 北京 北京市 北京市平谷区王辛庄乡 贾各庄205号
联系电话	17812762067 17812762067

产品详情

REMCO蓄电池RM12-150 12V150AH技术参数

REMCO蓄电池RM12-150 12V150AH技术参数

(1)体重比能量高，内阻小，输出功率高。(2)充放电性能高，自放电控制在每个月2%以下（20℃）。(3)恢复性能好,在深放电或者充电器出现故障时，短路放置30天后，仍可使用均衡充电法使其恢复容量。(4)由于单体电池的内阻、容量、浮充电压一致性好，因此电池在浮充使用状态下无需均衡充电。

REMCO电池使用与注意事项 REMCO电池荷电出厂，从出厂到安装使用，电池容量会受到不同程度的损失，若时间较长，在投入使用前应进行补充充电。如果蓄电池储存期不超过一年，在恒压2.27V/只的条件下充电5天。如果蓄电池储存期为1~2年，在恒压2.33V/只条件下充电5天。 蓄电池浮充使用时，应保证每个单体电池的浮充电压值为2.25~2.30V，如果浮充电压高于或低于这一范围，则将会电池容量或寿命。 当蓄电池浮充运行时，蓄电池单体电压不应低于2.20V，如单体电压低于2.20V，则需进行均衡充电。均衡充电的为：充电电压2.35V/只，充电时间12小时。

REMCO电池循环使用时，在放电后采用恒压限流充电。充电电压为2.35~2.45V/只，大电流不大于0.25C10具体充电为：先用不大于上述大电流值的电流进行恒流充电，待充电到单体平均电压升到2.35~2.45V时改用平均单体电压为2.35~2.45V恒压充电，直到充电结束。 电池循环使用时充电完全的标志：在上述限流恒压条件下进行充电，其充足电的标志，可以在以下两条中任选一条作为判断依据： 充电时间18~24小时（非深放电时间可短）。 充电末期连续三小时充电电流值不变化。 恒压2.35~2.45V充电的电压值，是温度为25℃的规定值。当温度高于25℃时，充电电压要相应，防止造成过充电。当温度低于25℃时，充电电压应，以防止充电不足。通常或的幅度为每变化1℃每个单体增减0.005V。 蓄电池放电后应立即再充电，若放电后的蓄电池搁置时间太长，即使再充电也不能恢复其原容量。 电池使用时，务必拧紧接线端子的螺栓，以免引起火花及不良。

全球储能市场需求持续增长的同时，储能电芯也REMCO蓄电池RM12-150 12V150AH技术参数在朝着更大容量规格迈进，2022年以来，在280Ah电芯基础上，主流储能电池企业都在陆续发布300 + Ah储能电芯产品。

然而，随着储能电池容量的增大，安全性的风险也在加大。

就在*近举行的CIBF展会期间，中国科学院院士欧阳明高就表示，随着储能电池走向大容量之后，其内部温度升高时可以超过800度，这超过了磷酸铁锂正极分解的温度，加上磷酸铁锂电池更高的燃爆指数，这使得更大容量储能电池的安全性值得行业关注。

为了更好的应对大容量储能电池的安全性风险，蜂巢能源在布局储能领域时，并没有采用市场主流的方形卷绕电池路线，而是沿用了其在动力电池领域采用的长薄化短刀结构设计和叠片工艺路线，并通过飞叠技术的应用，实现大容量储能电池的**安全。

在电池结构设计上，短刀电池采用“长薄化”的REMCO蓄电池RM12-150 12V150AH技术参数结构设计，长度增加，厚度减薄。与常规电池相比，该结构设计使电池在受到外部滥用（如针刺）情况下，触发短路导致的发热量较少，同时散热较快，不会发生温度骤升和电池起火。

在电池工艺路径上，蜂巢能源与目前主流的基于71173规格的储能电池采用卷绕工艺不同，而是采用了叠片工艺路径。

叠片工艺使用陶瓷涂布覆盖仅有的极耳位置裸露集流体，风险更低。同时，与卷绕工艺相比，叠片电池不存在拐角处受力不均问题，这会大大降低电池在循环过程中由于应力不均而导致的电池安全风险问题。

“与此同时，储能市场对产品的循环寿命要求更高，通过补锂等方式要达到12000次以上，这么长的循环寿命对于电池内部结构的稳定性提出了更高的要求。”

蜂巢能源短刀电池采用的飞叠技术，可以实现极片与隔膜完全复合，保证了正负极反应界面的一致性，加上产品内部零缺陷的制造，能够为储能市场提供更高能量密度、更安全、更长循环寿命、更稳定内部结构的电芯。

在生产制造环节，蜂巢能源通过车规级的严苛管控和制造，保证储能短刀电池的**品质。

在环境控制上，蜂巢能源厂房采用离子风+高REMCO蓄电池RM12-150 12V150AH技术参数效除尘系统+FFU高效过滤系统，并搭建行业首条NO-TOUCH无接触磁悬浮物流系统，*大程度减少了生产过程中的异物污染，使生产环境达到万级洁净度标准，远远高于10万级的行业整体水平。