

争光PEM电解水制氢高温水纯化树脂,热稳定性强

产品名称	争光PEM电解水制氢高温水纯化树脂,热稳定性强
公司名称	北京争光创业科技有限公司
价格	.00/公升
规格参数	品牌:争光&Hydrolite 型号:PEM 产地:浙江宁波
公司地址	顺义区后沙峪镇安祥大街11号院31-104
联系电话	010-80485058 18518318938

产品详情

在PEM电解水设备中,需要在进水端设置水质净化过滤装置,以***供入PEM电解槽的水质达标,避免影响PEM膜和电极的使用寿命。争光树脂具有50余年水处理材料应用研发经验,生产离子交换树脂***于各种工业生产过程中纯水的净化与软化,改善水质,防止设备结垢。

“Hydrolite”牌PEM电解水制氢高温水纯化树脂是由***超凝胶型强酸/强碱性树脂经精制深度处理后,按一定比例混合组成,适用于PEM电解水制氢高温水净化精处理等。

“Hydrolite”牌PEM电解水制氢高温水纯化树脂具有优良的动力学特性和交换容量,极高的净化纯度和再生水平,***的热稳定性和抗渗透强度。在电解水制氢装置中,满足70-85 运行温度,确保增强质子交换膜的中水和水合氢离子的扩散系数,从理论上降低设备的电解电压。使废热得到利用,进而提高系统的效率。

指标名称	指标
类型	阳树脂
骨架	苯乙烯-二乙烯超凝胶
分类形式	
功能基团	-SO3
离子形式	H
体积全交换容量 mmol/ml	1.8
阳/阴树脂比例(V/V)%	40
粒径范围 mm	0.40~1.

湿视密度 g/ml		0.67~0.
运行温度		85
氢型率 %	99.99	
氢氧型率%	-	
氯离子含量%	-	
碳酸根含量%	-	
硫酸根含量%	-	
钠离子含量 mg/kg-R(干)	50	
铁离子含量 mg/kg-R(干)	50	
重金属含量(以铅表示)mg/kg-R(干)	20	
溶出物%(干)	0.1	

PEM电解水技术以其高效、环保、快速响应等***,是未来电解水制氢的重要技术之一。相比AWE技术更具有产业化潜力,且与新能源发电的波动性特性更加匹配。要***PEM电解水设备的稳定运行,进水质量净化至超纯水标准尤为关键。电解水制氢作为一种可持续的新能源生产方式,利用可再生电力和水资源,产生清洁燃料氢气,具有重要的战略意义。