

## 预应力塑料波纹管生产线设备机器机械挤出机组

产品名称	预应力塑料波纹管生产线设备机器机械挤出机组
公司名称	青岛泰德塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省胶州市兰州西路1188号
联系电话	0532-82221187

### 产品详情

预应力塑料波纹管生产线。青岛泰德塑料机械有限公司吸收国内外先进的技术，凭多年的生产经验，先进的工艺占国内同行业的领先地位。该sjbg系列成型机，主要是混凝土用预应力hdpe塑料波纹管不可缺少的设备，主要用于高速公路立交桥、高架桥、铁路桥梁等混凝土工程，更换不同的模具，可生产pp、pvc、eva等各种塑料波纹管。该预应力塑料波纹管生产线由挤出机、挤出模具、成型机、冷却装置、辅助牵引机、锯割机、反转台组成。成型机主要有减速箱、上下模板、传动成型模板、机架、风冷装置、前后移动装置组成，减速箱选用圆弧齿锅轮硬齿面减速机，上下模板材质为ht150经中空铸造，模板水冷强制风冷，模板材质为40cr经热处理表面硬度为hrc45-52,机架采用优质钢焊接，结构合理稳定，驱动电机先用变频调速器，从而达到均匀无级调速。整机上下、左右、前后自动调节。该预应力塑料波纹管挤出机组主要特点：结构紧凑、运转平稳、承载能力大、水冷强制风冷、产量高、使用寿命长等特点。<http://www.taidesuji.com>

型号	sjbg-130	sjg-160
配套主机	sj-90单螺杆挤出机	sj-120单螺杆挤出机
成型模具规格	50-130	110-160
模块对数	42	42
管子状态	单壁	单壁
牵引速度	0.5-3.5m/min	0.3-3m/min
成型冷却方式	水冷	水冷
管子冷却方式	水冷	水冷

挤出模具冷却	水冷	水冷
驱动功率	4kw	4kw
机组质量	8000kg	8900kg
外型尺寸l*w*h(mm)	20000*1200*1950	20000*1300*1950