

高强经编格栅厂家、EGA30-30KN江苏三经三纬、网孔24.5mm

产品名称	高强经编格栅厂家、EGA30-30KN江苏三经三纬、网孔24.5mm
公司名称	山东晟坤工程材料有限公司
价格	1.30/m ²
规格参数	品牌:晟坤 规格:20-150KN 产地:山东省泰安市
公司地址	山东省泰安市肥城市高新区穆庄工业园179号
联系电话	15020848866

产品详情

高强经编格栅厂家、EGA30-30KN江苏三经三纬、网孔24.5mm山东晟坤工程材料有限公司坐落于美丽的山东泰安，距离泰山30公里，蕴泰山之灵气，公司北接济南、南通济宁、两条省道交叉穿过，交通便利，运输方便。是一家专业生产各类土工布，土工膜，土工格栅（玻纤格栅、钢塑格栅、塑料格栅、涤纶格栅等），土工格室，生态袋，土工网，热轧防粘无纺布等新型建材的企业，产能规模，市场占有率和品牌影响力好，是土工合成材料工程协会理事长单位。

公司成立于2017年，销售范围遍布全国，和中铁、中建、中交都有合作。沥青混凝土碾压 沥青混凝土压实采用钢桶式静压态压路机与振动压路机组合压实的方式，按初压、复压，终压三阶段进行。压路机应以慢而均匀的速度碾压。

沥青混凝土的碾压温度：当采用石油沥青时，正常施工碾压温度为，110-1400 不得低于110 oC；低温施工碾压温度为120-150 oC，不得低于110.oC。碾压终止时的温度不得低于700C。初压应在较高温度下进行，但应根据试铺试压确定，保证碾压过程中不得产生推移，发裂现象。

初压采用静压。压路机从外侧向中心碾压，相邻碾压带重号 2/3轮宽。碾压时必须使压路机的驱动轮面向摊铺机，并不得突然改变碾压踏线和方向，压路机起动。停止必须减

速缓慢进行。复压采用振动压路机碾压4-6遍振动执率55-505振幅确的路面上转向、调头或停车等候。

沥青混凝土接缝 施工缝采用冷接方法。不留纵向按缝。 横向施工缝的设络与接缝。在预定摊铺段的末端先洒一层砂带，在难铺沥青混凝主并碾压成斜坡，使沥青浪凝上冷却居用切割机将散砂的部分将其取走，横向接缝处新铺 沥青混凝土的压实行横向碾压。平整度调整/岩板粘贴到基面后，先揉压后再用振动器调整岩板至平整，宜用垫块调整面材的水平度或垂直度，岩板之间用找平器底座和插片进行找平，岩板缝隙宽度调整宜用缝隙伸缩器。8缝隙清洁/地面施工在胶粘剂终凝前宜围闭严禁踩踏；胶粘剂施工后应在胶粘剂初步凝固而未完全凝固前（24-48h内），用清缝工具将缝隙内粘附的胶粘剂清除。留缝应均匀,宽度一致缝隙填缝材料宜用柔性填缝剂，留缝宽度不宜少于3mm。9表面清洁/在粘贴后发现岩板表面被污染，应在不造成岩板移位的前提下清除污物，在施工全部完毕7天后，可采用中性清洁剂进行清洁。岩板墙面挂贴工艺流程1弹线分格/按墙面基层处理和精找平流程处理好基层后，确定分段分格弹线及弹出基准线，同时设置完成面厚度标准点，以控制面层厚度及垂直平整度。2岩板粘贴面安装结构件/采用背栓拓孔机在岩板粘贴面拓孔，安装不锈钢结构件固定在岩板上边沿。量尺寸：确定结构件的安装位置（建议每2cm~3cm之间处）；采用背栓拓孔机在岩板粘贴面拓孔，安装不锈钢结构件固定在岩板上

边沿。根据根据结构件安装位置做好墙面打孔。格栅搭接为纵向搭接，搭接宽度不小于 20cm，横向搭接宽度不小于15cm纵向搭接应根据沥青摊铺方向将前一幅路于后一幅之上。固定时不能将钢钉钉于玻纤上，不能用锤子直接敲击玻纤，固定后如发现钢钉断裂或铁皮松动，则需重新固定。玻纤格栅铺设固定完毕后，须用胶辊压路机适度碾压稳定，使格栅与原路表面粘结牢固。实际施工工程中采用洒布粘层油后自接摊铺玻纤格栅，压路机紧随后碾压，其效果较好，玻纤格栅也不易起波浪。

[GGR/BK经编玻纤格栅、EGA50-50KN辽宁双经双纬，无碱玻纤纱](#)