

电池轮毂幅板机械手八轴激光焊接（自动化）

产品名称	电池轮毂幅板机械手八轴激光焊接（自动化）
公司名称	东莞市正信智能装备有限公司
价格	176558.00/台
规格参数	激光器:创鑫/杰普特/凯普林 机械手:川崎1925 /1725 /1445 激光焊接效率:0-55mm/s
公司地址	东莞市凤岗镇竹塘村浸校塘环村路170号汇鸿工业园A栋二楼02号
联系电话	0769-89909148 18666405466

产品详情

2023年电动车工艺崭新的突破 电动车现在工艺改变 电动轮毂采用激光焊接 电动车轮毂机械手八轴激光焊接 直缝铁钢带自动化激光焊接 等等。

电动车相信大家都不陌生，一个走遍全国各地的产品，尤其是两轮电动车，但是我们的车轮毂的制造工艺，可能很多人都不知道，这个轮毂是无缝焊接的，传统的焊接都是采用的氩弧焊，然而新的焊接方式，就是下面我要为大家介绍的激光焊接了，激光焊接之所以能取代现有成熟的氩弧焊，有以下几点。

1，现有氩弧焊对工人伤害较大，年轻一代人都不愿意在做氩弧焊的焊接工作，出现氩弧焊焊工难招人的问题。

2，氩弧焊焊接效率慢的问题，轮毂焊接因为材料比较厚，氩弧焊单面焊接不透，需要双面焊接，增加了他的焊接时间。

3，氩弧焊焊接时因为起弧跟收弧电流比较难以控制，容易形成较深的凹坑，所以前后必须加引弧板。

然而激光焊接就不同，他的穿透力较大，可以实现单面穿透，节省了人力，物力，大大提高了效率，以前两个人干的活，现在只需要一个人便可以完成，而且激光的辐射相对于氩弧焊来说，只是九牛一毛，激光也不需要你的焊工来操作，只需要普工便可以完成。

激光焊接是一种型的焊接方式，激光焊接主要针对薄壁材料、精密零件的焊接，可实现点焊、对接焊、叠加焊、密封焊等，其特点有：

- 1：具有高的深宽比，焊缝宽度小，热影响区小、变形小、焊接速度快
- 2：焊缝平整、美观、焊后无需处理或只需简单处理工序
- 3：可准确控制，聚焦光点小，可高精*度定位，易实现自动化
- 4：可实现异种材料间的焊接
- 5:焊缝质量高，无气孔，可减少和优化母材杂质，组织焊后可细化，焊缝强度、韧性至少相当于甚至超过母材金属。

正信激光售后服务承诺：

- 1、根据您的需求为您提供任何与产品技术及价格方面的咨询、并且以邮件方式发送产品资料或邮寄样品及相关资料给您，如果您有任何问题可随时电话或E-mail交流沟通。
- 2、正信激光对客户所购买的任何一款产品将免费保修一年，可终身维护。保修期内设备出现故障及配件损坏（人为因素及不可抗力因素除外），我公司无偿免费修复，需跟换的配件由我公司免费提供（易耗件除外）。保修期后，维修时只按实际维修成本收取工本费。
- 3、正信激光对所有用户每年进行回访，并随时提供技术支持服务。
- 4、不论是新客户还是老客户，不论是金额大小，我们都是同等对待，一切人人平等。
- 5、我公司保证严格按照合同规定保质、保量、保时完成每一项工作，并且为客户提供多种服务，如设备清洁护理知识讲解、设备安装、设备使用培训等服务。
- 6、自购买当日起，客户可随时来公司免费参加各种技术培训课程。
- 7、售后服务响应时间：当我公司接到用户报修电话，售后工程师在2小时内有明确维修答复，如设备出现用户自己不能解决的问题，我公司将安排售后工程师在24-48小时内到达设备现场解决问题，300公里以外72小时到达。

我们随时欢迎您莅临公司参观考察！

轮毂机械手激光焊接设备 幅板激光焊接自动化 直缝激光焊接机器人。