

河南德森带你了解受潮后烧结焊剂的处理方法

产品名称	河南德森带你了解受潮后烧结焊剂的处理方法
公司名称	河南德森焊接技术有限公司
价格	2350.00/吨
规格参数	品牌:德森 型号: SJ101 产地:河南
公司地址	河南省郑州市高新技术产业开发区长椿路5号4号楼4层2号(注册地址)
联系电话	13271582789

产品详情

烧结焊剂受潮怎么办？烧结焊剂在大于400A情况下焊接工艺性能良好，脱渣性优良，可灵活向焊缝过渡合金，满足不同的性能及成分要求，适宜于对脱渣性、力学性能等要求较高的情况，但焊剂容易吸收潮气，焊前须烘焙，随烘随使用。碱度值较高的焊剂一般而言焊缝杂质少，有益合金过渡充分（烧结焊剂），可满足较高力学性能的要求，但对坡口表面质量要求严格，且应采用直流电源，反接性操作。碱度值较低的焊剂其焊缝杂质及有害元素不可避免的存在，焊缝性能进一步提高受到限制，但有对电源没有太多要求，对坡口表面质量要求可以适当放宽等优点。熔炼焊剂的优点是：（1）颗粒成分均匀；（2）不吸潮；（3）可利用回收系统回收未熔化的焊剂循环使用；（4）筛除旧粉并不影响焊剂成分。

埋弧焊原理及特点：埋弧焊是以电弧为热源的焊接方法。埋弧焊接时的电弧是由一种颗粒状的熔化助焊剂覆盖而燃烧，弧光不会暴露出来，因此而得名。埋弧焊焊剂厂家，使用的金属电很连续输入的裸焊丝。这一过程产生的电流密度很高，焊剂层可以防止热的快速散失，并且能够集中到焊接区域。焊缝深度大，焊缝宽度窄。

使用焊剂进行焊接，可配用实芯焊丝、药芯焊丝、焊带进行单丝、双丝、多丝及带极堆焊等不同形式的焊接。埋弧焊是以电弧作为热源，且电弧在一层颗粒状可熔化的焊剂覆盖下燃烧的一种广泛使用的焊接方法。

河南德森焊接技术有限公司是研制、开发、生产埋弧自动焊用焊丝，埋弧自动焊用焊剂，普通，特种焊条等焊接材料的厂家。拥有多名工程师的科研队伍，历经多年的发

展。配备有焊接室、化验室、检验室、技术力量雄厚，欢迎咨询。

河南德森焊接技术有限公司主要经营：埋弧焊焊剂-（烧结焊剂，熔炼焊剂），埋弧焊丝，碳钢和低合金钢焊条，不锈钢焊条，堆焊焊条，耐热钢与低温钢焊条，铸铁焊条。