

# 河南德森烧结焊剂厂家分析影响助焊剂溅弹的原因

产品名称	河南德森烧结焊剂厂家分析影响助焊剂溅弹的原因
公司名称	河南德森焊接技术有限公司
价格	2350.00/吨
规格参数	品牌:德森 型号: SJ101 产地:河南
公司地址	河南省郑州市高新技术产业开发区长椿路5号4号楼4层2号(注册地址)
联系电话	13271582789

## 产品详情

埋弧焊焊剂的种类根据用途(适用的母材)分可以分为碳钢,低合金钢用焊剂,不锈钢焊剂。按制造方法可分为烧结焊剂和熔炼焊剂。作为埋弧焊焊剂的使用者,肯定要首先从用途上分辨各种焊剂的特点,在埋弧焊接中才容易选择出适合自己的焊剂。下面的介绍不求\*全面,但求让您有一个对埋弧焊焊剂种类的初步了解。

烧结焊剂厂家分析影响助焊剂溅弹的原因 1.助焊剂含量过多,在焊接过程中,由于助焊剂受热首先溶解,热胀冷缩,助焊剂膨胀时,外层的锡还没能溶解集中了助焊剂的胀力,到外层的锡溶解时,内部助焊剂冲出来,产生溅弹现象(即平常所讲的“松香喷手”),此情况可在保证焊接速度能够满足的情况下,助焊剂含量变少。首先看客户所用焊接为点焊还是连焊,点焊——助焊剂可调低到1.2%左右;连焊——助焊剂可调低到1.5%左右。 2.与助焊剂中的材料有关系,例如:松香有没有受潮及变坏,所用的药剂有没有变质。当客户所用的锡线含量较高时,如含锡量为55%或以上时,可建议客户用瓦数低一点的烙铁,如40w或50w的,而不要用60w或以上的烙铁,这样可以减少助焊剂溅弹的现象。 3.采用多芯的锡线,分散助焊剂受热膨胀所产生的胀力,能够减弱溅弹现象发生。 4.采用一些化学处理方法,去改变松香的特性,增强粘度(即粘性),这种方法往往会带来一些不必要的麻烦,所以一般不建议采用。

烧结焊剂已在锅炉压力容器行业、制管、钢瓶行业、桥梁、建筑行业、造船行业、石油化工行业、金属结构等行业推广使用。涉及的钢种主要有碳钢、低合金钢、低温钢、不锈钢等。迄今为止,烧结焊剂已经逐渐代替了熔炼焊剂,取得了良好的经济效益和

社会效益。

河南德森焊接技术有限公司主要经营：埋弧焊焊剂-（烧结焊剂，熔炼焊剂），埋弧焊丝，碳钢和低合金钢焊条，不锈钢焊条，堆焊焊条，耐热钢与低温钢焊条，铸铁焊条。