

汕头DELTA触摸屏维修

产品名称	汕头DELTA触摸屏维修
公司名称	广州腾鸣自动化控制设备有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区钟村镇屏山七亩大街3号
联系电话	15915740287

产品详情

汕头DELTA触摸屏维修，金平DELTA触摸屏维修

腾鸣自动化控制设备有限公司。

汕头金平办事处：

地址：广州市南沙钟村镇105国道路段屏山七亩大路3号（新光高速汉溪长隆路口附近，距离顺德不到5公里）

腾鸣自动化公司地址处于105国道旁边，对于佛山，顺德，南海，三水，高明，中山，珠海，肇庆，江门等地的客户亲自送货上门检修，交通极其方便！欢迎广大新老客户莅临工维自动化指导工作！

金平、龙湖、濠江、澄海、潮阳、潮南

不可质疑的五大优势：

- 一，免出差费，不收取任何出差服务费
- 二，维修报价制度规范（维修行业报价规范的倡议者、表率者）
- 三，无电气图纸资料也可维修
- 四，高校合作单位
- 五，行业协会副理事长单位

（不必犹豫顾虑，拿起电话给李工打个电话咨询交流一下吧。能不能修，修不修得了，维修时间要多久，维修费用大概多少，等等疑问，都将不再是疑问了）

(1、我司工程师上门检测不收取任何出差费。2、客户寄来或送来我司检测的设备，如若不同意维修报价，我司也不会收取任何检测费用)

开发区萝岗维修办事处：

番禺区顺德维修办事处：

南沙区维修办事处：

触摸屏维修品牌

LAUER触摸屏维修、LASKA触摸屏维修、西门子触摸屏维修、B&R触摸屏维修、松下触摸屏维修、unitronics触摸屏维修、SUTRON触摸屏、Eisenmann触摸屏维修、Cutler Hammer触摸屏维修、AUTOSPLICE触摸屏维修、UNIOP触摸屏维修、spn触摸屏维修、M2I触摸屏维修、NESLAB RPC触摸屏维修、STAHL触摸屏维修、PILZ触摸屏维修、QUICKPANEL触摸屏维修、REDLION触摸屏维修、BEIJER触摸屏维修、hitachi触摸屏维修、koyo触摸屏维修、rkc触摸屏维修、CONTEC触摸屏维修、idec触摸屏维修、KOMATSU触摸屏维修、YAMATAKE触摸屏维修、moeller触摸屏维修、patlite触摸屏维修、AB触摸屏维修、三洋触摸屏维修、白光触摸屏维修、keba触摸屏维修、博世力士乐触摸屏维修、富士触摸屏维修、海泰克触摸屏维修、三菱触摸屏维修、台达触摸屏维修、ABB触摸屏维修、ESA触摸屏维修、欧姆龙触摸屏维修、施耐德触摸屏维修、proface触摸屏维修、基恩士触摸屏维修、威纶通触摸屏维修、eview触摸屏维修、GARVENS触摸屏维修\BECKHOFF触摸屏维修、Resotec触摸屏维修、

DELTA触摸屏维修常见故障：上电无显示，运行报警，无法与电脑通讯，触摸无反应，触控板破裂，触摸玻璃，上电黑屏，上电白屏等故障。

如果一台欧姆龙PLC，上电后不显示了，往往是开关电源坏了。千万不要以为是多么难修复，因此而将这台PLC报销了是很可惜的。欧姆龙PLC的开关电源往往是很简单的。本人据实物测绘的电路如下：

该电路简直太精简了。除了一只电源模块，似乎见不到别的元件。近修过几台。发现这类电源有一个“通病”：坏的元件只有三个，F11保险丝；IC11电源模块；这第三个元件不为人注意，即C12这只电解电容。其实它也是整个电源损坏的“元凶”。但说它是元凶，又有点冤枉，听我道来。

C12紧靠着电源模块的散热片安装，天长日久以后，其内部的电解液受热蒸发，逐步干涸。而C12从表面上看不出异常，在线测量也不短路。如果拆下，测其容量仅剩几微法，为原容量的十分之一了。电源模块原来取用的是平稳的电流，电容失容后，回路电流就有些波起浪涌了。这一下电源模块受不了了，击穿短路顺理成章。F11当然也臣从君命，一块玩完。C12的失容现象，暴露了该电源在结构布局上的不合理——电解电容不能紧靠散热片安装。这当然是设计者的疏忽。因此对使用几年以上的欧姆龙PLC，出现上电倒好似没通电的征象时，多数是C12已失容，并由C12的失容，IC11模块和F11已经“寿终正寝”了。

IC11和F11的损坏，搭表笔一测便知，C12有时被忽略。换上好件后，一上电，不带载可能还行，一带载便听见“啪”的一声，你换上的好件又坏了。千万别抱怨供应商给你提供的是次品，而是你的检修功夫不到位呀。

一定要检查C12！！

电路简单归简单，你还是想弄清IC11——MIP0223SC这只电源模块的来龙去脉——电路是如何工作的，弄不通这一点，电路倒真是简单得太没劲了。下面看IC11的原理图资料表（又是英文的，没办法，中文的难找）：

其实外文资料也没甚大不了的。不必要把所参数都猜出来，也不必要把原理方框图内的各个单元电路都吃透。对方框图，知道元件的各个引脚功能，引脚内部接了些啥东西，大致就行了。起码在测量上知道怎么下手，短路或开路能测出来就中了。对资料表，只看三、五个关键的参数就够了。如模块的供电电压、振荡频率、工作电流、功率容量、信号驱动电流和电压，也就行了。看不懂，猜也猜出个七儿八！

好了，电路原理还是在你没事的时候，慢慢琢磨吧。给出电路图和模块资料，对于维修来说，已经是够用不了啦。什么是I/O点？

在讨论控制系统的时候，I/O点是经常听到的一个术语。它是指输入/输出点，I代表INPUT，指输入，O代表OUTPUT，指输出。输入/输出都是针对控制系统而言，输入指从仪表进入控制系统的测量参数，输出指从控制系统输出到执行机构的参量，一个参量叫做一个点。一个控制系统的规模有时按照它能够控制的I/O点的数量来定的。

什么是模拟量和开关量？

在控制系统中，另一个常见的术语就是模拟量和开关量。不论输入还是输出，一个参数要么是模拟量，要么是开关量。模拟量指控制系统量的大小是一个在一定范围内变化的连续数值，比如温度，从0-100度，压力从0-10MPA，液位从1-5米，电动阀门的开度从0-，等等，这些量都是模拟量。而开关量指该物理量只有两种状态，如开关的导通和断开的状态，继电器的闭合和打开，电磁阀的通和断等等。

对控制系统来说，由于CPU是二进制的，数据的每位有“0”和“1”两种状态，因此，开关量只要用CPU内部的一位即可表示，比如，用“0”表示开，用“1”表示关。而模拟量则根据精度，通常需要8位到16为才能表示一个模拟量。常见的模拟量是12位的，即精度为2-12，高精度约为万分之二点五。当然，在实际的控制系统中，模拟量的精度还要受模拟/数字转换器和仪表的精度限制，通常不可能达到这么高。