

# 定制1B9光学曲线磨床PG砂轮 金属结合法 SDC1000目 尖部R0.03

产品名称	定制1B9光学曲线磨床PG砂轮 金属结合法 SDC1000目 尖部R0.03
公司名称	东莞市虎门东巨磨具经营部
价格	2000.00/件
规格参数	品牌:东巨 形状:1B9 产地:广东东莞
公司地址	广东省东莞市虎门镇北面联队新村十二巷十号
联系电话	0769-81558773 13713305752

## 产品详情

定制 1B9光学曲线磨床PG砂轮 金属结合法 SDC1000目 尖部R0.03

光曲磨是一款高度精准的曲线磨床，常见于进口设备中。该设备通过光线的折射反射出曲线的形状，适用于要求高加工精度的曲面。在零件的槽、内外R、复杂形状以及尺寸精度要求高的刀具等制造过程中，光曲磨是不可或缺的设备。其床身右侧设有多功能的工作台，左侧设有砂轮架和滑座，上部配备CCD检测装置，电柜位于主机后侧，并与主机组成一体。辅机站上集成了吸尘装置、冷却装置、空气平衡及刹车控制站，形成一体化的设备系统。砂轮的旋转运动通常不需要调速，由一台三相异步电动机拖动即可，并且只需要单向旋转。当容量较大时，可采用Y-三角降压启动。为了保证加工精度和平稳运行，工作台往复运动换向时采用液压传动实现，并且砂轮箱进行横向进给。

品牌：东巨

型号：1B9

材质：金刚石

类别：金属结合剂

规格：100D\*7W\*15 ° \*0.03R\*T7\*31.75H SDC1000MVD-S

是否定制：是

是否进口：否

产地：东莞

功能用途：进口钨钢零件，USB，IC，LED等配件的冲压研磨开槽

适用范围：光学投影曲线磨床或其它磨床

重量：700g

直径：100mm

宽度：7mm

壁厚：1mm

内孔：31.75mm

角度：15度

磨料环宽：7mm

粒度：1000#

尖角：R0.03

光学曲线磨床以仿形原理为基础，通过投影机放大成像，能够加工工件的直线、圆弧或异形。与一般的数控机床相比，光学曲线磨床具有更高的精度和更少的加工限制，这使得它成为高精模具、刀具制造企业的\*\*。在现代工业中，对光学曲线磨床的要求越来越高，常见的产品需要达到正负1um的公差，并且对加工面的要求也非常高。为满足这些要求，复合光曲磨床的PG砂轮应运而生。

光学曲线磨床PG金属砂轮的用途十分广泛。首先，当处理钨钢或较硬钢材时，需要进行曲线或角度研磨，光学曲线磨床PG砂轮可以胜任。其次，当工件需要表面光洁度及清角角度时，PG砂轮也能够胜任。\*后，由于加工精度可达0.0002甚至0.0001mm，光学曲线磨床PG砂轮已经成为现代工业制造不可或缺的一种加工方式。

关键词：PG砂轮，金属PG砂轮，1B9砂轮，光学曲线磨床砂轮，光曲磨砂轮，光磨砂轮，定制PG钻石砂轮，单刃砂轮，尖刀钻石砂轮