

管道数控相贯线切割机 报价格厂家

产品名称	管道数控相贯线切割机 报价格厂家
公司名称	武汉华宇诚数控科技有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	
公司地址	武汉市江夏区庙山工业园特1号
联系电话	18986290037 18986290037

产品详情

数控相贯线切割机（全自动相贯线数控切割机、数控相贯线切割机多少钱、等离子相贯线数控切割机、等离子数控相贯线切割机、圆管相贯线切割机价格）采用计算机控制,交流伺服或步机电机驱动,四轴或二轴动。可实现坡口和无坡口管道接口的相贯线切割。设备具有多种切割程序记忆功能、切割数据轨迹保持功能、轨迹自动演示功能、管子自动检测、仿行跟进功能、数控自动定位、多种速度控制、定角度和变角度坡口面切割功能。切割机系统程序选用方便快捷,显示界面直观简化,切割精度稳定可靠。该设备广泛应用于石油、船舶、钢结构、建筑等行业。

性能特点

- 1、传统的手工管道相贯线切割工艺繁难,效率低,加工精度低,此类加工以往大多采用制作样板、划线、人工放样、手工切割、人工打磨等落后繁复操作工艺。而CNCXG系列数控管子相贯线切割机正是针对这一要求而设计研发的进行管道相贯线切割的***自动化设备;
- 2、它是一种对钢管与有色金属管子的结合处相贯线孔、相贯线端部、弯头(虾米节)进行自动计算和切割的设备,它能够进行主管与若干支管的多种相交形式的相贯线计算,无需操作者计算、编程,只需输入管道相贯系统的管子半径、相交角度等参数,机器就能自动并且十分方便地完成多轴联动控制,切割出管子的相贯线、相贯线孔以及焊接坡口,实现主管或支管的相贯线切割。
- 3、主要应用领域:电力水利、石油化工、建筑结构、造船重工、冶金机械。

切割工艺

- 1、本机采用数字化控制,设备控制轴数有二至六轴等不同机型。
- 2、本机除了系统自带强大编程功能之外,还可以与其他***建筑结构设计软件结合,实现CAD/CAM功能。(如STCAD、澳大利亚FastFRAME)。
- 3、火焰切割可采用氧气-燃气模式,燃气采用乙炔、丙烷、液化气等;等离子切割采用空气、氧气、氮

气、H2、H35、F5、H20等。

技术参数

1、管道适用范围 (外径)

50 - 630mm

50 - 800mm

60 - 1000mm

100 - 1250mm

200 - 1400mm

200 - 1600mm (采用滚轮)

2、管道长度4-16m或根据用户要求

3、载重 5T或更大

4、适用切割厚度 火焰5.0-160mm，等离子1-25mm

5、割炬数 1-2

6、运行速度 80-1800mm/min

7、数控轴数 2.3.4.5.6或扩展

标准配置情况

1、CNC控制系统 自主研发

2、控制柜 标配

3、操作台 标配

4、PLC ****

5、控制单元 美国多轴联动PMAC

6、装夹装置 多爪卡盘

7、触摸屏 ****

8、控制软件 国产品牌

9、纵向伺服 安川或松下

10、进口减速装置 新宝

便携式相贯线切割机 <http://www.hycsk.com/product-59.html>

方管数控切割机 <http://www.hycsk.com/product-65.html>

数控相贯线切割机 <http://www.hycsk.com/category-12.html>

相贯线切割机 <http://www.158cnc.com/list-41-1.html>

圆管相贯线切割机 <http://www.158cnc.com/show-41-119-1.html>

等离子相贯线切割机 <http://www.158cnc.com/show-41-131-1.html>

数控相贯线切割机 <http://www.158cnc.com/show-41-146-1.html>