

POM日本旭化成(新材料POM代理商)

产品名称	POM日本旭化成(新材料POM代理商)
公司名称	苏州可力欣塑胶科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	日本旭化成:POM总代理商 POM:旭化成POM代理商 原厂原包:价格优惠
公司地址	江苏省苏州市昆山市陆家镇仕泰隆19号2栋
联系电话	15021222101 15021222101

产品详情

POM日本旭化成(新材料POM代理商)

可力欣供应、POM性能、高润滑POM、玻纤增强POM、高弹性POM、抗疲劳POM、阻燃POM、耐低温POM、增韧POM、吹塑级POM、高流动性POM.

均聚POM用途：POM 2010超高抗冲击，高分子量滑雪绑扎件，夹子，扇型齿轮

POM 3010高抗冲击，高延伸率，高分子滑雪绑扎件，辊子，扇型齿轮 POM
4010高抗冲击性，高延伸率，中粘度等级录影机零件，座位安全带零件，扇型齿轮 POM
4060低摩擦，低噪音电机零件 POM 5010标准流动性，机械性能优良齿轮，凸轮 POM
7010高流动等级，适合于薄壁，长流动距离的注塑紧固件，喷雾器阀门零件，其他多腔注塑零件 POM
MG210高粘度，高耐久，长期耐蠕变滑雪绑扎件，夹子，扇型齿轮 POM
4050中粘度，耐压缩，耐蠕变滑雪绑扎件，夹子，扇型齿轮

POM加工前可不用干燥,在加工过程中进行预热(80 左右),对产品尺寸的稳定性有好处.

2.POM的加工温度很窄(0 ~ 215),在炮筒内停留时间稍长或温度超过220 时就会分解,产生刺激性强的甲醛气体.

3.POM料注塑时保压压力要较大(与注射压力相近),以减少压力降.螺杆转速不能过高,残量要少;

4.POM产品收缩率较大,易产生缩水或变形.POM比热大,模温高(80 ~ 100),产品脱模时很烫,需防止烫伤手指.

5.POM宜在“中压、中速、低料温、较高模温”的条件下成型加工,精密制品成型时需用控制模温

6.具高机械强度和刚性

7.的疲劳强度

8.环境抵抗性、耐有机溶剂性佳

9.耐反覆冲击性强,良好的电气性质,复原性良好,具自己润滑性、耐磨性良好,尺寸安定性优.