

# 污水管塑料检查井连接热收缩套热缩套热熔套

产品名称	污水管塑料检查井连接热收缩套热缩套热熔套
公司名称	青岛天智达塑胶集成有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:TZD 型号:通用 运输:物流
公司地址	青岛市李沧区308国道上王埠西500米
联系电话	17865326988 17865326988

## 产品详情

污水管塑料检查井连接热收缩套热缩套热熔套

辐射交联聚乙烯热收缩带：

聚乙烯片材经辐射、拉伸、涂胶等工艺后，在一定温度下能够产生纵向收缩的防腐绝缘材料。

基材：

辐射交联聚乙烯热收缩带在生产过程中，经辐射、拉伸工艺后没有涂胶的聚乙烯带状材料。

热熔胶：

在常温下呈固态，加热熔融成液态，涂布被粘物后，经压合、冷却完成粘结的特种胶粘剂。

技术要求

辐射交联聚乙烯热收缩套施工环境温度-30 ° ~+50 ° ，长期运行温度不宜超过+60 ° C。

辐射交联聚乙烯热收缩套热收缩率不应小于15%。

辐射交联聚乙烯热收缩套基材平直，表面平整、清洁，不能有气泡分解变色等现象。

热熔胶层表面光滑，厚度均匀，胶层与基材不脱层。

操作说明

一、施工工具：火焰喷枪、压辊、钢丝刷、抹布等。

## 二、安装步骤：

- 1、将热收缩套管连同隔离膜一同套入管道一端，将需连接的管道两端水平对齐，注意让两段管道之间的间隙尽量小，当间隙大于15mm，则应对管道端面进行处理，以尽量减小间隙。
- 2、清洁接头部位：在接头处画出接头安装部位，清除接头安装部位的水分及泥土等。
- 3、预热、砂毛：将接头安装部位的管壁预热至40~50 左右，并沿圆周方向砂毛。
- 4、将热收缩套移至接头处居中位置，取出隔离材料。从中间沿圆周方向均匀加热，使其完全收缩后再分别向两端延伸加热。加热时热缩套允许受热温度不得超过250 ，火焰一定要上下移动加热，不允许火焰在一处停留，否则将烤焦热收缩套。待全部收缩完后，再重新加热表面凹凸不平的地方，使其完全平整。整体加热完毕后，调小火焰再重新加热一遍，以使热熔胶充分溢出。加热过程中用压辊将接头辗压几遍，重点辗压熔合搭接处，以排除气泡。

## 三、安装质量判别：

- 1、热收缩套沿圆周方向收缩均匀，表面平整，无皱折、无气泡及空隙、无烧焦及龟裂现象。
- 2、热收缩套边沿胶层充分融化，均匀溢出。

## 四、注意事项：

- 1、本产品适用于水温及环境温度不大于40 ，内部压强不大于0.035MPa，水质符合CJ3082-1999《污水排入城市下水道水质标准》的埋地HDPE塑料排水管道。
- 2、连接完毕的管道，当需要移动时，应在接头部位冷却至25 以下后方可移动，并尽可能让接头处受力较小的位置。
- 3、安装完毕的热缩接头应进行遮盖，避免太阳直晒。当接头部位温度过高，应对其采取（如洒水等）降温措施。