

## 日本旭化成(POM旭化成原材料代理商)

产品名称	日本旭化成(POM旭化成原材料代理商)
公司名称	苏州可力欣塑胶科技有限公司
价格	13.53/千克
规格参数	旭化成:聚甲醛POM 4520:4520 日本:旭化成代理商
公司地址	江苏省苏州市昆山市陆家镇仕泰隆19号2栋
联系电话	15021222101 15021222101

## 产品详情

日本旭化成(POM旭化成原材料代理商)

苏州可力欣秉承，客户至上、品质第一，以卓越的经营理念与您携手前进、共创辉煌：所有原料都可提供原料报告UL、FDA、材质证明、ISO，ASTM物性资料、ROHS(SGS)报告、物质安全资料表(MSDS)等。

旭化成销售系列：POM,PA66，PPO,塑胶原料一级供应商，货源正规，价格优惠，公司秉承所售产品均为原厂原包。

旭化成POM标准级：

Asahi POM日本旭化成2010超高抗冲击，滑雪绑扎件，夹子，扇型齿轮

Asahi POM日本旭化成3010高抗冲击，滑雪绑扎件，辘子，扇型齿轮

Asahi POM日本旭化成4060低摩擦，低噪音，电机零件

Asahi POM日本旭化成5010标准流动性，齿轮，凸轮

Asahi POM日本旭化成7010高流动等级，紧固件，喷雾器阀门零件，其他多腔注塑零件

POM 注塑工艺条件:

干燥处理：如果材料储存在干燥环境中，通常不需要干燥处理。

熔化温度：均聚物材料为190~230 ；共聚物材料为190~210 。

模具温度：80~105 。为了减小成型后收缩率可选用高一些的模具温度。

注射压力：700~1200bar

注射速度：中等或偏高的注射速度。

流道和浇口：可以使用任何类型的浇口。如果使用隧道形浇口，则使用较短的类型。对于均聚物材料建议使用热注嘴流道。对于共聚物材料既可使用内部的热流道也可使用外部热流道