

车刀焊接钎焊设备

产品名称	车刀焊接钎焊设备
公司名称	郑州国韵电子技术有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	
公司地址	郑州市高新技术产业开发区银屏路九号
联系电话	0371-86620369 15537166630

产品详情

郑州国韵电子技术有限公司是专业生产高频焊接机、高频淬火机、IGBT中频感应加热设备、超音频淬火设备、超音频感应加热电源的厂家。郑州国韵电子是目前国内最大的串联型大功率高频、IGBT中频、超音频感应加热电源的厂家;国韵公司研制的产品主要应用在机械行业的钎焊、热处理、锻造加热等多个领域。公司自主研究开发的产品高效塑料橡胶机械电磁加热节能设备(40KW风冷/水冷电磁加热器),是现有电阻式加热的最佳替代产品,广泛应用于塑胶制品、化工、医药、建筑型材等行业的加热节能,如塑料拉丝、吹膜、造粒、注塑等加热;电缆生产挤出机、挤塑机等加热;热塑性塑胶管材、型材生产等加热;管道伴热、恒温控制加热等。其电热效率高达96%以上,同等条件下比电阻加热节电30%~80%。公司塑料颗粒感应加热设备,价格优惠,质量保证,平均节电率32.5%,40kw风冷/水冷电磁加热器适应日产1吨-1.5吨废旧塑料(水料)使用。国韵电子从成立至今,一直秉承“低调、务实、真诚、有效地解决问题”的企业精神,以领先的研发为先导,不断将先进的电磁加热技术应用到每项朔料加热产品中,改造传统的电阻丝加热、煤加热、油加热、天然气加热等加热方式为环保节能安全的电磁感应加热。不用担心产品是否合适您的行业,不管您的机械设备采用哪一种加热方式,只要您想节能又环保,我们就能为您量身定制低投入大回报的改造及应用解决方案。

小型晶体管式中、高频感应加热设备。其主要特点有:设备轻巧,加热速度快,效率高;特别省电,同负载用电比电子管高频机节省60%;具有过流、过压、过热等多种保护功能,操作简单,安装方便,适用于各种需对金属加热的场合。全称“高频感应加热设备”,又名高频机、高频焊机、高频钎焊机、高频加热机、高周波加热机等。

一、焊接(钎焊、银焊、铜焊):

它主要是通过加热到一定温度使焊料熔化,从而把两种一样材质或不同材质的金属连接在一起,具体应用如下:

- 1、各种五金刀具的焊接:金刚石刀具、磨具、钻具、合金锯片、硬质合金车刀、铣刀、铰刀、刨刀、木工钻头等的焊接;
- 2、各种五金机械配件的焊接:五金卫浴产品、制冷铜配件、灯饰配件、精密模具配件、五金拉手、打蛋

器、合金钢与钢、钢与铜、铜与铜等同种金属或异种金属的银焊、铜焊；

3、复合锅底焊接主要用于圆形、方形及其它异形平面不锈钢锅底与铝片的三层钎焊，也可用于其它金属平面钎焊。

4、电热水壶（电咖啡壶）的发热盘焊接主要用于不锈钢平底、铝片与各种形状电热管之间的钎焊。

二、加热（热锻、热配合）：

1、热锻它主要是对工件加热到一定温度后（根据材质不同加热温度也不同），通过冲床、锻床或其他形式把工件锻压成其他形状。例如：表壳、表胚、拉手、模具附件、厨房餐具用品、工艺品、标准件、紧固件、机械零件加工、铜锁、铆钉、钢钎、钎具的热挤压等等。

2、热配合它主要是指不同种金属之间或金属与非金属之间通过对金属的加热，利用热膨胀或热熔解的原理使两者连接在一起。例如：电脑散热器的铜芯与铝片、喇叭网的埋值焊接、钢塑管的复合、铝箔的封口（牙膏皮）、电机转子、电热管封口等等。

三、热处理（表面淬火）：

它主要是通过通过对工件的加热等处理后使得金属材质的硬度发生变化，具体应用如下：

1、各种五金工具、手工具。如钳子、板手、锤子、斧头、旋具、剪刀（园艺剪）等的淬火；

2、各种汽车、摩托车配件。如曲轴、连杆、活塞销、链轮、铝轮、气门、摇臂轴、传动半轴、小轴、拔叉等的淬火；

3、各种电动工具。如齿轮、轴心；

4、机床行业类。如机床床面、机床导轨等的淬火；

5、各种五金金属零件、机械加工零件。如轴类、齿轮（链轮）、凸轮、夹头、夹具等的淬火；

6、五金模具行业。如小型模具、模具附件、模具内孔等的淬火；

四、退火（回火、调质）：

1、各种不锈钢行业的退火。如不锈钢盆、罐的退火拉伸、退火卷边以及水槽的退火、不锈钢管、不锈钢餐具、不锈钢杯等；

2、其他各种金属工件的退火。如高尔夫球头、球杆、铜锁头、五金铜配件、菜刀把、刀刃、铝锅、铝桶、铝散热器以及各类铝制品

五、金属熔炼：金、银、铜、铁、铝等金属的(真空)熔炼、粉末冶金烧结和金属熔炼。

创新历程：1、1992研制出全国第一台3.7KWMOSFET器件小高频设备，用于金刚石锯片焊接。2、1994年研制成功16KWMOSFET小高频，后由于日本实土公司1020管子断货，全国第一家将IGBT用于小高频。3、1996年研制生产26KW设备4、1996年——2000年艰苦研制将小中频功率扩大,研制50KW设备5、2000年由于实验中的新的发现而获得成功，36KW小高频研制成功。6、2000年46KW设备研制成功。7、2001年120KW设备全国第一家研制成功9、2002-2005年研制并联谐振IGBT电源未获成功，已放弃。

10、2006年国韵旗下产品全面升级 11、2008年国韵首家推出IGBT200KW、300KW、500KW设备
2009年经过小批量生产、改进、成熟走进市场 12、2010年IGBT中频成熟稳定，走向市场

联系我们：

固话：0371-86620369 24小时服务热线：15537166630 QQ:935996101 邮箱：guoyundianzi@163.com
如果您想了解我公司详细产品信息请登录：www.cuihuoshebei.com 公司总站 www.cui-huo.com
中频感应炉站 www.lww19.com 工件淬火类站：齿轮淬火 轴淬火 内孔淬火等
www.guoyundzgs.com/ 高频机站 www.chiluncuihuo.com 截齿钎焊站

公司地址：业务总部：河南省国家大学科技园9号科研楼

生产基地：郑州市高新技术开发区银屏路9号

欢迎新老客户前来我公司参观考察实验，愿您早日找到心仪的淬火设备。