

摇臂轴感应淬火机

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 摇臂轴感应淬火机 |
| 公司名称 | 郑州国韵电子技术有限公司 |
| 价格 | 1000.00/台 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 郑州市高新技术产业开发区银屏路九号 |
| 联系电话 | 0371-86620369 15537166630 |

产品详情

郑州国韵电子技术有限公司是专业生产高频焊接机、高频淬火机、IGBT中频感应加热设备、超音频淬火设备、超音频感应加热电源的厂家。郑州国韵电子是目前国内最大的串联型大功率高频、IGBT中频、超音频感应加热电源的厂家;国韵公司研制的产品主要应用在机械行业的钎焊、热处理、锻造加热等多个领域。公司自主研发的产品高效塑料橡胶机械电磁加热节能设备(40KW风冷/水冷电磁加热器),是现有电阻式加热的最佳替代产品,广泛应用于塑胶制品、化工、医药、建筑型材等行业的加热节能,如塑料拉丝、吹膜、造粒、注塑等加热;电缆生产挤出机、挤塑机等加热;热塑性塑胶管材、型材生产等加热;管道伴热、恒温控制加热等。其电热效率高达96%以上,同等条件下比电阻加热节电30%~80%。公司塑料颗粒感应加热设备,价格优惠,质量保证,平均节电率32.5%,40kw风冷/水冷电磁加热器适应日产1吨-1.5吨废旧塑料(水料)使用。国韵电子从成立至今,一直秉承“低调、务实、真诚、有效地解决问题”的企业精神,以领先的研发为先导,不断将先进的电磁加热技术应用到每项朔料加热产品中,改造传统的电阻丝加热、煤加热、油加热、天然气加热等加热方式为环保节能安全的电磁感应加热。不用担心产品是否合适您的行业,不管您的机械设备采用哪一种加热方式,只要您想节能又环保,我们就能为您量身定制低投入大回报的改造及应用解决方案。

摇臂轴淬火设备15可以广泛应用于:

- 1、各种汽车配件、摩托车配件的高频淬火处理。如:曲轴、连杆、活塞销、曲柄销、链轮、凸轮轴、气门、各种摇臂、摇臂轴;变速箱内各种齿轮、花键轴、传支半轴、各种小轴、各种拨叉、刹车毂、刹车盘等淬火热处理。
- 2、各种五金工具、手工工具、刀具的热处理。如钳子、扳手、旋具、锤子、斧头、菜刀、甘蔗刀、磨刀棒等的淬火。
- 3、煤矿用导向靴淬火,滑道淬火设备。
- 4、各种液压元件、气动元件的高频淬火的热处理。如柱塞泵的柱。
- 5、金属零件的热处理。如各种齿轮、链轮、各种轴、花键轴、销等的高频淬火处理;大型齿轮单齿淬火

热处理

6、机床行业的机床床面导轨的淬火处理

7、塞、转子泵的转子；各种阀门上的换向轴、齿轮泵的齿轮等的淬火处理。

摇臂轴淬火设备15的突出优特点：

- 1.加热快，用途广：最快加热速度不到一秒，可加热各种金属元件，金属复合元件。根据工件形状不同更换可拆换式感应圈即可。
- 2.安装操作简单，体积小，重量轻，连接电源，感应圈及进出水管即可使用。几分钟即可学会。
- 3.启动快，效果好。通水，通电后即可启动加热，加热均匀，升温快。可实现一个工件不同部位不同温度的加热。
- 4.保护装置全：设有过压，过流，过热，缺水等报警指示，有效地保护机器的运行安全。
- 5.维护成本低：比业内其它产品维修费用低50%以上。

创新历程：1、1992研制出全国第一台3.7KWMOSFET器件小高频设备，用于金刚石锯片焊接。2、1994年研制成功16KWMOSFET小高频，后由于日本实土公司1020管子断货，全国第一家将IGBT用于小高频。3、1996年研制生产26KW设备4、1996年——2000年艰苦研制将小中频功率扩大,研制50KW设备5、2000年由于实验中的新的发现而获得成功，36KW小高频研制成功。6、2000年46KW设备研制成功。7、2001年120KW设备全国第一家研制成功9、2002-2005年研制并联谐振IGBT电源未获成功，已放弃。10、2006年国韵旗下产品全面升级11、2008年国韵首家推出IGBT200KW、300KW、500KW设备2009年经过小批量生产、改进、成熟走进市场12、2010年IGBT中频成熟稳定，走向市场

联系我们：

固话：0371-86620369 24小时服务热线：15537166630 QQ:935996101 邮箱：guoyundianzi@163.com
如果您想了解我公司详细产品信息请登录：www.cuihuoshebei.com 公司总站 www.cui-huo.com
中频感应炉站 www.lww19.com 工件淬火类站：齿轮淬火 轴淬火 内孔淬火等
www.guoyundzgs.com/ 高频机站 www.chiluncuihuo.com 截齿钎焊站

公司地址：业务总部：河南省国家大学科技园9号科研楼

生产基地：郑州市高新技术开发区银屏路9号

欢迎新老客户前来我公司参观考察实验，愿您早日找到心仪的淬火设备。